

CNC APKANT

RADEK serija CNC hidrauličnih presa za savijanje lima izrađena je od visokokvalitetnih komponenti i sa naprednom industrijskom konfiguracijom, namenjenom za precizan, stabilan i dugotrajan rad. Masivni, integralno zavareni ram od debelog ugljeničnog čelika obezbeđuje visoku krutost, veliku nosivost i odličnu otpornost na udarce, vibracije i deformacije prilikom obrade limova veće debljine. Mehanički sistem sinhronizacije sa torzionom osovinom omogućava paralelno i ravnomerno kretanje klizača sa obe strane, čime se postiže konstantan ugao savijanja i visoka ponovljivost obrađenih komada.



	RK70T-250-PREMIUM	RK110T-320-PREMIUM	RK135T-320-PREMIUM	RK170T-320-PREMIUM	RK220T-320-PREMIUM
Nazivna sila savijanja	700kN / 70T	1100kN / 110T	1350kN / 135T	1700kN / 170T	2200kN / 220T
Radna dužina	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm
Rastojanje između stubova	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm
Dubina grla	350mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Maksimalna visina otvaranja	400mm	450mm	450mm	450mm	450mm
Maksimalni pritisak hidrauličnog sistema	22MPa	22MPa	22MPa	22MPa	22MPa
Snaga glavnog motora	5.5kW	7.5kW	11kW	11kW	15kW
Brzina brzog približavanja	190mm/s	190mm/s	190mm/s	190mm/s	190mm/s
Brzina savijanja	10mm/s	10mm/s	10mm/s	10mm/s	10mm/s
Brzina povratka	180mm/s	180mm/s	180mm/s	180mm/s	180mm/s
Tačnost pozicioniranja klizača	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm
Ponovljiva tačnost klizača	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Pravolinijskost pri savijanju	±0.7mm/m	±0.7mm/m	±0.7mm/m	±0.7mm/m	±0.7mm/m
Preciznost ugla savijanja	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°
Ponovljiva tačnost pozicioniranja X-ose	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm
Ponovljiva tačnost pozicioniranja R-ose	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm
Konfiguracija osa	4+1 osa	4+1 osa	4+1 osa	4+1 osa	4+1 osa
Ekran	15 inča	15 inča	15 inča	15 inča	15 inča
Kuglično navojno vreteno	TPR	TPR	TPR	TPR	TPR
Kompenzacija radnog stola	Uključen	Uključen	Uključen	Uključen	Uključen
Električne komponente	Schneider	Schneider	Schneider	Schneider	Schneider
Prednje potporne ruke	Uključene	Uključene	Uključene	Uključene	Uključene
Zaptivke cilindara	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK
Glavni motor	Huyuan	Huyuan	Huyuan	Huyuan	Huyuan
Dimenzije mašine dužina	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm
Dimenzije mašine širina	2450 / 2450mm	2500 / 2500mm	2560 / 2560mm	2650 / 2650mm	2700 / 2700mm
Dimenzije mašine visina	1450 / 1450mm	1500 / 1500mm	1550 / 1550mm	1650 / 1650mm	1700 / 1700mm
Težina	4.7T / 5.3T	5.6T / 6.4T	5.9T / 6.6T	6.5T / 7.6T	9.2T / 10.2T



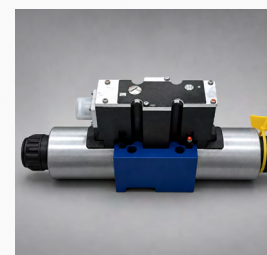
KT15 CNC UPRAVLJAČKI SISTEM

KT15 omogućava jednostavno programiranje ugla i dubine savijanja putem kolor ekrana osetljivog na dodir. Podržava upravljanje većim brojem osa, memorisanje programa i brzo prilagođavanje parametara različitim radnim zadacima.



HIDRAULIČNI KONTROLNI VENTIL

Hidraulični ventil precizno reguliše protok i radni pritisak u sistemu. Obezbeđuje stabilno kretanje grede, sigurno prebacivanje između radnih faza i ponovljive rezultate pri svakom ciklusu savijanja.



REBOTECH 6E16 PROPORCIONALNI VENTIL

Proportionalni ventil ReboTech 6E16 obezbeđuje preciznu elektronsku kontrolu protoka i pritiska. Brza reakcija i stabilan rad omogućavaju ravnomerno kretanje, visoku preciznost i pouzdanu sinhronizaciju hidrauličnog sistema.



HIDRAULIČNA PUMPA

Hidraulična pumpa stvara stabilan protok ulja i potreban radni pritisak za ceo sistem. Robusna konstrukcija, niske vibracije i ravnomeran protok doprinose tihom, pouzdanom i dugotrajnom radu.



HIDRAULIČNI CILINDAR

Masivni hidraulični cilindar pretvara pritisak ulja u kontrolisano linearno kretanje velike sile. Precizna izrada obezbeđuje stabilno vođenje, ravnomeran pritisak i visoku ponovljivost pri savijanju.



MEHANIČKA KOMPENZACIJA

Sistem mehaničke kompenzacije koriguje deformaciju radnog stola pod opterećenjem. Preciznim podešavanjem po celoj dužini postižu se jednak ugao savijanja, bolja pravolinijskost i konstantan kvalitet proizvoda.



LIN. VOĐICE I KUGLIČNO NAVOJNO VRETENO

Zadnji graničnik koristi dvostruke linearne vođice i precizno kuglično navojno vreteno. Sistem nudi nisko trenje, visoku krutost i mirno kretanje, omogućavajući brzo i precizno pozicioniranje lima.



DONJI ALAT

Donji alat ima više precizno obrađenih V-žlebova za različite debljine i uglove savijanja. Kaljeni alatni čelik obezbeđuje visoku otpornost na habanje, preciznu geometriju i dug radni vek.



PREDNJE POTPORNE RUKE

Prednje potporne ruke olakšavaju pozicioniranje i pridržavanje širokih i dugačkih limova. Podešavaju se prema radnom zadatku, smanjuju fizičko opterećenje operatera i omogućavaju sigurniju obradu.



SISTEM ZA BRZO STEZANJE ALATA

Sistem za brzo stezanje omogućava sigurnu i jednostavnu montažu gornjeg alata. Segmentne stege sprečavaju olabavljanje, skraćuju vreme zamene alata i povećavaju produktivnost mašine.



SERVO ZADNJI GRANIČNIK

Servo upravljani zadnji graničnik precizno pozicionira lim pre svakog savijanja. Linearne vođice, kuglična navojna vretena i podesivi prsti obezbeđuju brzo kretanje, tih rad i visoku ponovljivu preciznost.

