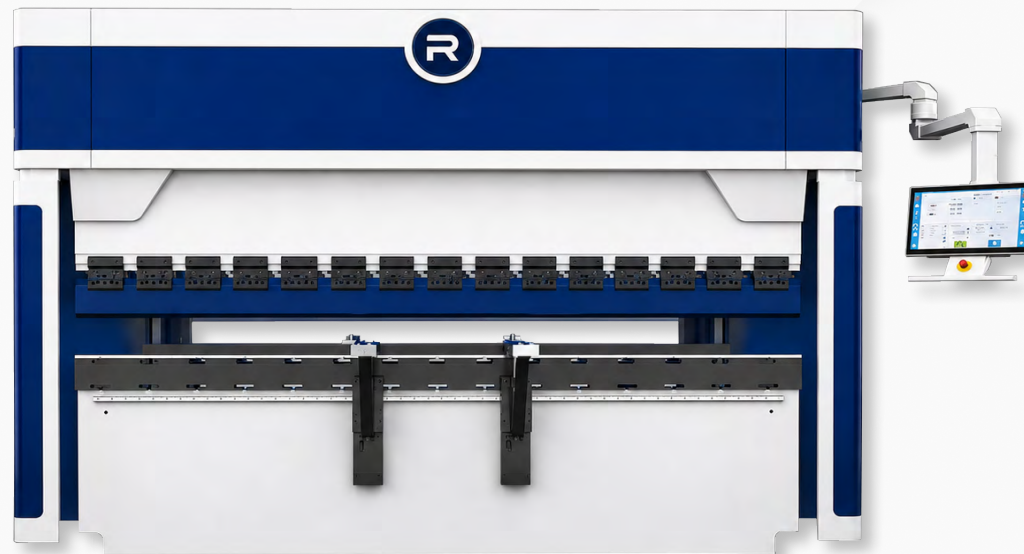


CNC АПКАНТ

RADEK серијата на CNC хидраулични преси за виткање лим е изработена со висококвалитетни компоненти и напредна индустриска конфигурација, наменета за прецизна, стабилна и долготрајна работа. Масивната интегрално заварена рамка од дебел јаглороден челик обезбедува висока крутост, голема носивост и одлична отпорност на удари, вибрации и деформации при обработка на лимови со поголема дебелина. Механичкиот систем за синхронизација со торзиона оска овозможува паралелно и рамномерно движење на лизгачот од двете страни, со што се постигнува постојан агол на виткање и висока повторливост на обработените парчиња.

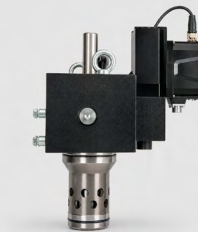


	AK70T-250-PREMIUM	AK110T-320-PREMIUM	AK135T-320-PREMIUM	AK170T-320-PREMIUM	AK220T-320-PREMIUM
Номинална сила на виткање	700kN / 70T	1100kN / 110T	1350kN / 135T	1700kN / 170T	2200kN / 220T
Работна должина	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm
Растојание меѓу столбовите	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm
Длабочина на грлото	350mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Максимална отворена висина	400mm	450mm	450mm	450mm	450mm
Макс. притисок на хидрау. систем	22MPa	22MPa	22MPa	22MPa	22MPa
Мокност на главниот мотор	5.5kW	7.5kW	11kW	11kW	15kW
Брзина на брзо приближување	190mm/s	190mm/s	190mm/s	190mm/s	190mm/s
Брзина на виткање	10mm/s	10mm/s	10mm/s	10mm/s	10mm/s
Брзина на враќање	180mm/s	180mm/s	180mm/s	180mm/s	180mm/s
Точност на позиц. на лизгачот	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm
Повторлива точност на лизгачот	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Праволинискост при виткање	±0.7mm/m	±0.7mm/m	±0.7mm/m	±0.7mm/m	±0.7mm/m
Прецизност на аголот на виткање	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°
Повторлива точност на X-оската	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm
Повторлива точност на R-оската	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm
Конфигурација на оски	4+1 оски	4+1 оски	4+1 оски	4+1 оски	4+1 оски
Екран	15 инчи	15 инчи	15 инчи	15 инчи	15 инчи
Топчесто навојно вретено	TPR	TPR	TPR	TPR	TPR
Компензација на работната маса	Вклучено	Вклучено	Вклучено	Вклучено	Вклучено
Електрични компоненти	Schneider	Schneider	Schneider	Schneider	Schneider
Предни потпорни раце	Вклучени	Вклучени	Вклучени	Вклучени	Вклучени
Заптивки на цилиндрите	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK
Главен мотор	Huyuan	Huyuan	Huyuan	Huyuan	Huyuan
Димензии на машината должина	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm
Димензии на машината ширина	2450 / 2450mm	2500 / 2500mm	2560 / 2560mm	2650 / 2650mm	2700 / 2700mm
Димензии на машината висина	1450 / 1450mm	1500 / 1500mm	1550 / 1550mm	1650 / 1650mm	1700 / 1700mm
Тежина	4.7T / 5.3T	5.6T / 6.4T	5.9T / 6.6T	6.5T / 7.6T	9.2T / 10.2T



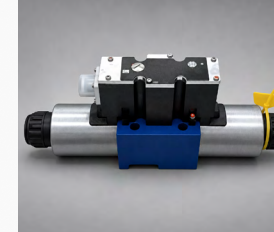
KT15 CNC КОНТРОЛЕН СИСТЕМ

KT15 овозможува едноставно програмирање на аголот и длабочината на виткање преку колор екран на допир. Поддржува управување со повеќе оски, меморирање програми и брзо приспособување на параметрите за различни работни задачи.



ХИДРАУЛИЧЕН КОНТРОЛЕН ВЕНТИЛ

Хидрауличниот вентил прецизно го регулира протокот и работниот притисок во системот. Обезбедува стабилно движење на гредата, сигурно префрлување меѓу работните фази и повторливи резултати при секој циклус на викање.



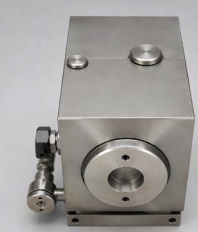
**REBOTECH 6E16
ПРОПОРЦ. ВЕНТИЛ**

Пропорционалниот вентил ReboTech 6E16 обезбедува прецизна електронска контрола на протокот и притисокот. Брзата реакција и стабилната работа овозможуваат рамномерно движење, висока точност и сигурна синхронизација на хидрауличниот систем.



ХИДРАУЛИЧНА ПУМПА

Хидрауличната пумпа създава стабилен проток на масло и потребен работен притисък за целият систем. Робусната конструкция, ниските вибрации и равномерната испорака придонесуваат за тивка, сигурна и долготрајна работа.



ХИДРАУЛИЧЕН ЦИЛИНДАР

Масивниот хидрауличен цилиндар го претвора притисокот на маслото во контролирано линеарно движење со голема сила. Прецизната изработка обезбедува стабилно водење, рамномерен притисок и висока повторливост при виткање.



МЕХАНИЧКА КОМПЕНЗАЦИЈА

Системот за механичка компензација ја коригира деформацијата на работната маса при оптоварување. Со прецизно приспособување по целата должина се постигнува еднаков агол на виткање, подобра праволинискост и постојан квалитет на производот.



ЛИН. ВОДИЛКИ И ТОПЧЕСТО ВРЕТЕНО

Задниот граничник користи двојни линеарни водилки и прецизно топчесто вретено. Системот нуди мала фрикција, висока крутост и мирно движење, овозможувајќи брзо и точно позиционирање на лимот.



ДОЛЕН АЛАТ

Долниот алат располага со повеќе прецизно обработени V-жлебови за различни дебелини и агли на виткање. Зацврстениот алатен челик обезбедува висока отпорност на абеење, точна геометрија и долг работен век.



ПРЕДНИ ПОТПОРНИ РАЦЕ

Предните потпорни
раце го олеснуваат
позиционирањето и
придржувањето на
широки и долги лимови.
Се приспособуваат
според работната задача,
ја намалуваат физичката
оптовареност на операторот
и овозможуваат посигурна
обработка.



СИСТЕМ ЗА БРЗО СТЕГАЊЕ НА АЛАТОТ

Системот за брзо стеганье овозможува сигурна и едноставна монтажа на горниот алат. Сегментираните стеги го спречуваат олабавувањето, го скратуваат времето за промена на алатот и ја зголемуваат продуктивноста на машината.



СЕРВО ЗАДЕН ГРАНИЧНИК

Серво управуваниот заден граничник прецизно го позиционира лимот пред секое виткање. Линеарните водилки, топчестите вретена и приспособливите прсти обезбедуваат брзо движење, тивка работа и висока повторлива точност.

