

CNC HYDRAULIC PRESS BRAKE

Seria RADEK e presave hidraulike CNC për lakimin e llamarinës është e prodhuar me komponentë të cilësisë së lartë dhe konfigurim të avancuar industrial, e projektuar për punë precize, stabile dhe afatgjatë. Korniza masive, e salduar në mënyrë integrale dhe e prodhuar nga çelik karboni me trashësi të lartë, siguron ngurtësi të lartë, kapacitet të madh mbajtës dhe rezistencë të shkëlqyer ndaj goditjeve, vibrimeve dhe deformimeve gjatë përpunimit të llamarinave me trashësi më të madhe. Sistemi mekanik i sinkronizimit me bosht torsional mundëson lëvizje paralele dhe të njëtrajtshme të rrëshqitësit në të dyja anët, duke siguruar kënd konstant të lakimit dhe përsëritshmëri të lartë të pjesëve të përpunuara.



	RK70T-250-PREMIUM	RK110T-320-PREMIUM	RK135T-320-PREMIUM	RK170T-320-PREMIUM	RK220T-320-PREMIUM
Forca nominale e lakimit	700kN / 70T	1100kN / 110T	1350kN / 135T	1700kN / 170T	2200kN / 220T
Gjatësia e punës	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm	2500 / 3200mm
Distanca ndërmjet shtyllave	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm	2050 / 2600mm
Thellësia e grykës	350mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Lartësia maksimale e hapjes	400mm	450mm	450mm	450mm	450mm
Presioni maksimal i sistemit hidraulik	22MPa	22MPa	22MPa	22MPa	22MPa
Fuqia e motorit kryesor	5.5kW	7.5kW	11kW	11kW	15kW
Shpejtësia e afrimit të shpejtë	190mm/s	190mm/s	190mm/s	190mm/s	190mm/s
Shpejtësia e lakimit	10mm/s	10mm/s	10mm/s	10mm/s	10mm/s
Shpejtësia e kthimit	180mm/s	180mm/s	180mm/s	180mm/s	180mm/s
Saktësia e pozicionimit të rrëshqitësit	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm
Saktësia e përsëritshme e rrëshqitësit	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Drejtësia gjatë lakimit	±0.7mm/m	±0.7mm/m	±0.7mm/m	±0.7mm/m	±0.7mm/m
Saktësia e këndit të lakimit	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°	±0.5°
Saktësia e përsëritshme e pozicionimit të boshtit X	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm
Saktësia e përsëritshme e pozicionimit të boshtit R	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm	≤ ±0.02mm
Konfigurimi i boshteve	4+1 boshte	4+1 boshte	4+1 boshte	4+1 boshte	4+1 boshte
Ekrani	15 inç	15 inç	15 inç	15 inç	15 inç
Bosht me vidë me sfera	TPR	TPR	TPR	TPR	TPR
Sistemi i shtrëngimit të shpejtë të veglës	I përfshirë	I përfshirë	I përfshirë	I përfshirë	I përfshirë
Komponentët elektrikë	Schneider	Schneider	Schneider	Schneider	Schneider
Mbështetëset e përparme	Të përfshira	Të përfshira	Të përfshira	Të përfshira	Të përfshira
Guarnicionet e cilindrave	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK
Motori kryesor	Huyuan	Huyuan	Huyuan	Huyuan	Huyuan
Përmasat e makinës gjatësia	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm	3250 / 3950mm
Përmasat e makinës gjerësia	2450 / 2450mm	2500 / 2500mm	2560 / 2560mm	2650 / 2650mm	2700 / 2700mm
Përmasat e makinës lartësia	1450 / 1450mm	1500 / 1500mm	1550 / 1550mm	1650 / 1650mm	1700 / 1700mm
Pesha	4.7T / 5.3T	5.6T / 6.4T	5.9T / 6.6T	6.5T / 7.6T	9.2T / 10.2T



SISTEMI I KONTROLLIT CNC KT15

KT15 mundëson programimin e thjeshtë të këndit dhe thellësisë së lakimit nëpërmjet ekranit me ngjyra dhe me prekje. Mbështet kontrollin e disa boshteve, ruajtjen e programeve dhe përshtatjen e shpejtë të parametrave për detyra të ndryshme pune.



VALVULA E KONTROLLIT HIDRAULIK

Valvula hidraulike rregullon me saktësi rrjedhën dhe presionin e punës në sistem. Siguron lëvizje të qëndrueshme të traversës, kalim të sigurt ndërmjet fazave të punës dhe rezultate të përsëritshme në çdo cikël lakimi.



VALVULA PROPORCIONALE REBOTECH 6E16

Valvula proporcionale Rebo-Tech 6E16 siguron kontroll të saktë elektronik të rrjedhës dhe presionit. Reagimi i shpejtë dhe funksionimi i qëndrueshëm mundësojnë lëvizje të njëtrajtshme, saktësi të lartë dhe sinkronizim të sigurt të sistemit hidraulik.



POMPA HIDRAULIKE

Pompa hidraulike krijon rrjedhje të qëndrueshme të vajit dhe presionin e nevojshëm të punës për të gjithë sistemin. Konstrukt i robust, dridhjet e ulëta dhe furnizimi i njëtrajtshëm kontribuojnë në funksionim të qetë, të sigurt dhe afatgjatë.



CILINDRI HIDRAULIK

Cilindri masiv hidraulik e shndërron presionin e vajit në lëvizje lineare të kontrolluar me forcë të madhe. Përpunimi preciz siguron drejtim të qëndrueshëm, presion të njëtrajtshëm dhe përsëritshmëri të lartë gjatë lakimit.



KOMPENSIMI MEKANIK

Sistemi i kompensimit mekanik korrigjon deformimin e tavolinës së punës nën ngarkesë. Me rregullim preciz përgjatë gjithë gjatësisë arrihet kënd i njëtrajtshëm lakimi, drejtësi më e mirë dhe cilësi konstante e produktit.



UDHËZUESIT LIN. DHE VIDA ME SFERA

Pozicionuesi i pasmë përdor udhëzues të dyfishtë linearë dhe vidë precize me sfera. Sistemi ofron fërkim të ulët, ngurtësi të lartë dhe lëvizje të qetë, duke mundësuar pozicionim të shpejtë dhe të saktë të llamarinës.



VEGLA E POSHTME

Vegla e poshtme ka disa kanale V të përpunuara me precizion për trashësi dhe kënde të ndryshme lakimi. Çeliku i kalitur për vegla siguron rezistencë të lartë ndaj konsumimit, gjeometri të saktë dhe jetëgjatësi të madhe pune.



KRAHËT MBËSHTETËS TË PËRPARMË

Krahët mbështetës të përparmë lehtësojnë pozicionimin dhe mbajtjen e llamarinave të gjera dhe të gjata. Përshtatjen sipas detyrës së punës, zvogëlojnë ngarkesën fizike të operatorit dhe mundësojnë përpunim më të sigurt.



SISTEMI I SHTRËNGIMIT TË SHPEJTË TË VEGLËS

Sistemi i shtrëngimit të shpejtë mundëson montim të sigurt dhe të thjeshtë të veglës së sipërme. Kapëset e segmentuara parandalojnë lirin, shkurtojnë kohën e ndërrimit të veglës dhe rrisin produktivitetin e makinës.



POZICIONUESI I PASMË ME SERVO

Pozicionuesi i pasmë me servo e pozicionon me saktësi llamarinën përpara çdo lakimi. Udhëzuesit linearë, vidat me sfera dhe gishtat e rregullueshëm sigurojnë lëvizje të shpejtë, funksionim të qetë dhe saktësi të lartë të përsëritshme.

