

CNC DRILLING MACHINE

RK-SS6-PREMIUM


PRODHIMI

Teknologji e lartë prodhimi me saldimit robotik, përpunim termik të konstrukcionit, qendër industriale CNC për përpunimin e metaleve dhe kontrolli më i avancuar i cilësisë së prodhimit.



KONSTRUKSIONI

Konstruksioni masiv me peshë nga 4200 kg që është i salduar plotësisht, në krahasim me modelet e tjera dhe ofron një nivel të lartë qëndrueshmërie dhe rezistencë të shkëlqyer ndaj ngarkesave statike dhe dinamike. Është i prodhuar në qendra përpunimi CNC me përpikëri të lartë për metalin, që garanton saktësi, cilësi dhe qëndrueshmëri të makinës.

Teknologjia inovative e makinës për shpim të saktë dhe të shpejtë me gjashtë anë dhe mundësinë për shpim të dy pjesëve njëkohësisht. Kjo makinë është kryesisht e përdorur për shpim dhe gdhendje të materialeve në formë të pllakës. Ajo mund të prodhojë sisteme të ndryshme lidhëse ose nyje për mobilje, si dhe shpime për dizajne të ndryshme, tipël, ekscentrikë, vrimosje, kanale për lesionit dhe shumë funksione të tjera. mund të identifikojë automatikisht kodet e pjesëve të punës duke skanuar etiketat me barkod pa tel. Ngarkimi dhe shkarkimi automatik i copave të punës mundësohet duke përdorur një tavolinë transporti në pjesën e pasme të makinës.



MOTORËT SERVO DHE DRAJVERAT

Motorët servo me performancë të lartë që realizojnë komandat e kontrollit shpejt dhe me saktësi për të siguruar një shpim të saktë, të shpejtë dhe me cilësi të lartë.



BLLOKU I SIPËRM I SHPIMIT

I pajisur me 12 burgji vertikale + 8 burgji horizontale. Po ashtu ka edhe një motor të veçantë me fuqi 6kW për prerje dhe gdhendje.



BLLOKU I POSHTË I SHPIMIT

I pajisur me 9 burgji vertikale + gjithashtu i instaluar një motor i veçantë me fuqi 3,5kW për prerje dhe gdhendje.



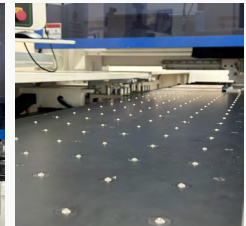
SKENIMI

Me makinën vjen gjithashtu një lexues barkodi pa tela për kodet e copave të punës, i cili mund t'i skanojë kodet në seri dhe automatikisht pret radhen e copës tjetër të punës.



SOFTUERI

I integruar një softuer special CAM për punë me pamje grafike, i cili është shumë i qëndrueshëm dhe i përshtatshëm për linjat automatike të prodhimit me kapacitete industriale.



TAVOLINAT AJRORE

Tavolina ajrore me rrota të rrumbullakëta që mundësojnë lëvizjen e lehtë dhe efikas të copave të punës.

Lëvizje nëpër boshtit – X 180-2800mm

Lëvizje nëpër boshtit – Y 35-1220mm

Lëvizje nëpër boshtit – Z 50mm

Shpejtësia e boshtit – X 130m/min

Shpejtësia e boshtit – Y 80m/min

Shpejtësia e boshtit – Z 30m/min

Dimensioni minimal i përpunimit 38x180mm

Fuqia totale 15kW

Blloku i sipërm i shpimit 12 burgji vertikale + 8 burgji horizontale

Blloku i poshtë i shpimit 9 burgji vertikale

Lloji i motorit për lëvizje Motorët servo

Motor shtesë lart 6kW

Motor shtesë poshtë 3.5kW

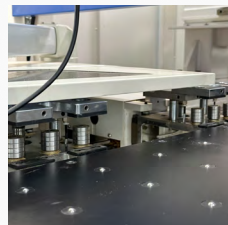
Presioni ajror i punës ≥6-8 bar

Sistemi i kontrollit Higerman

Dimensionet e makinës 5900x2250x2400mm

Dimensionet e paketimit 6000x2800x2600mm

Pesha 4200kg



MBAJTËS

Mbajtës me performancë të lartë dhe me mbështetje të dyfishtë për mbajtjen e pjesëve të vogla dhe të mëdha, të cilët garantojnë fiksimit të qëndrueshëm të copave të punës pa mundësi rrëshqitjeje. Ata kontrollohen nga motorë servo pa devijime dhe gabime.



MBËSHTETJE ANËSORE

Mbështetje shtesë me shtypës anësor për përpunim të saktë dhe të qëndrueshëm pa dëmtime.



RRIP TRANSPORTUES

Makina është e pajisur me një rrip transportues për copën e përpunuar, i cili ju mundëson transportimin e materialit deri në fund të rripit me ndihmën e një sensori sinjalizues, duke përmirësuar kështu funksionalitetin dhe shpejtësinë e punës.