

# CNC DRILLING MACHINE

**RK-SS6-COMPACT**


## PRODHIMI

Teknologji e lartë prodhimi me saldime robotik, përpunim termik të konstrukcionit, qendër industriale CNC për përpunimin e metaleve dhe kontrolli më i avancuar i cilësisë së prodhimit.



## KONSTRUKSIONI

Masive konstruktion me peshë 3000 kg që siguron nivel të lartë qëndrueshmërie dhe rezistencë të shkëlqyer ndaj ngarkesave statike dhe dinamike. E prodhuar në qendra CNC me precizion të lartë për përpunimin e metaleve, duke garantuar saktësi, cilësi dhe jetëgjatësi të makinës.

Teknologji inovative e makinës për shpim preciz dhe të shpejtë nga gjashtë anët. Përdoret kryesisht për shpim dhe frezim të materialeve në formë paneli. Mund të përpunojë sisteme të ndryshme lidhëse për mobilie, si dhe të realizojë shpime për mentesha, kunja, ekscentrikë, perforime, kanale për HDF dhe shumë të tjera. Makina mund të identifikojë automatikisht kodet e pjesës së punës përmes skanimit pa tel të etiketës me barkod.



### MOTORËT SERVO DHE DRAJVERAT

Motorët servo me performancë të lartë që realizojnë komandat e kontrollit shpejt dhe me saktësi për të siguruar një shpim të saktë, të shpejtë dhe me cilësi të lartë.



### BLLOKU I SIPËRM I SHPIMIT

E pajisur me 12 shpues vertikale dhe 8 shpues horizontale. Përveç kësaj, është integruar një motor i veçantë me fuqi 3.5 kW për prerje dhe gravurë. Ky blok mundëson përpunim fleksibël dhe preciz të materialeve, duke e bërë ideal për detyra komplekse prodhimi.



### BLLOKU I POSHTË I SHPIMIT

I pajisur me 9 burgji vertikale + gjithashtu i instaluar një motor i veçantë me fuqi 3.5kW për prerje dhe gdhendje.



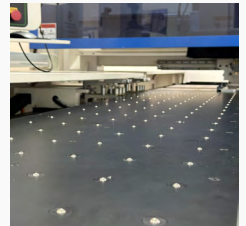
### SKENIMI

Me makinën vjen gjithashtu një lexues barkodi pa tela për kodet e copave të punës, i cili mund t'i skanojë kodet në seri dhe automatikisht pret radhën e copës tjetër të punës.



### SOFTUERI

I integruar një softuer special CAM për punë me pamje grafike, i cili është shumë i qëndrueshëm dhe i përshtatshëm për linjat automatike të prodhimit me kapacitete industriale.



### TAVOLINAT AJRORE

Tavolina ajrore me rrota të rrumbullakëta që mundësojnë lëvizjen e lehtë dhe efikas të copave të punës.

Lëvizje nëpër boshtit – X 180-2800mm

Lëvizje nëpër boshtit – Y 35-1220mm

Lëvizje nëpër boshtit – Z 50mm

Shpejtësia e boshtit – X 130m/min

Shpejtësia e boshtit – Y 80m/min

Shpejtësia e boshtit – Z 30m/min

Dimensioni minimal i përpunimit 38x180mm

Fuqia totale 15kW

Blloku i sipërm i shpimit 12 burgji vertikale + 8 burgji horizontale

Blloku i poshtë i shpimit 9 burgji vertikale

Lloji i motorit për lëvizje Motorët servo

Motor shtesë lart 3.5kW

Motor shtesë poshtë 3.5kW

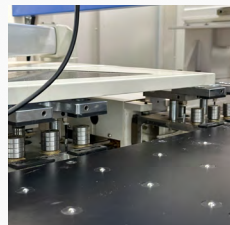
Presioni ajror i punës ≥6-8 bar

Sistemi i kontrollit Higerman

Reduktor Shimpco

Dimensionet e makinës 3800x2655x2271mm

Pesha 3000kg



### MBAJTËS

Mbajtës me performancë të lartë dhe me mbështetje të dyfishtë për mbajtjen e pjesëve të vogla dhe të mëdha, të cilët garantojnë fiksime të qëndrueshme të copave të punës pa mundësi rrëshqitjeje. Ata kontrollohen nga motorë servo pa devijime dhe gabime.



### MBËSHTETJE ANËSORE

Mbështetje shtesë me shtypës anësor për përpunim të saktë dhe të qëndrueshëm pa dëmtime.



### AGREGAT ME 4 BURGJI

Opsionale: Agregat shtesë me 4 burgji, i dedikuar për realizimin e brazdave, kanaleve dhe hapjeve speciale në elemente. Ky sistem rrit fleksibilitetin e CNC bushilicës dhe mundëson realizimin e llojeve të ndryshme të përpunimit brenda një cikli pune.

**LËVIZJE E GUXIMSHME!**