

# КАЛИБРАТОР



## КОНСТРУКЦИЈА

Масивна конструкција од железо со висок квалитет кој ја прави издржлива и стабилна при работата во тешки услови во повеќе смени.

Машина за брусење која е дизајнирана за калибрирање, брусење, фино полирање и рамнење. Составена од две засебни зони за брусење со различна гранулација и осцилации за подобрување на квалитетот на обработката. Достапен во три работни ширини, 630mm, 1000mm и 1300mm. Докажан за интензивна работа во повеќе смени.



### МОЌНИ МОТОРИ

Индустриски засебни мотори со висока моќност од 18.5kW во првата зона и 15kW во втората зона кој гарантираат стабилна работа и при тешки услови, вртежите на моторите се прекинуваат со користење на специјални плочки за кочење.



### ГРУБО И ФИНО БРУСЕЊЕ

Грубо и фино брусење во еден процес, изберете ја потребната гранулација на брусна лента според типот на материјал и добијте идеална мазна површина во еден процес.



### ПРВА ЗОНА

Во првата зона е поставен еден метален ролер со гумена обвивка кој ефикасно го калибрира работното парче по димензија.



### ВТОРА ЗОНА

Во втората зона се поставени два метални ролери од кој еден со гумена обвивка за фино брусење и еден со мазна метална површина за израмнување.



### ЗАТЕГНУВАЊЕ НА БРУСНА ЛЕНТА

Затегнувањето се регулира со пневматски систем кој гарантира стабилност и спречува кинење на брусните ленти.

	RK-CS10-PREMIUM	RK-CS13-PREMIUM
Макс. работна ширина	1000mm	1300mm
Мин. работна должина	500mm	500mm
Дебелина на обработка	3-110mm	3-110mm
Моќност на прв мотор	18.5kW	37kW
Моќност на втор мотор	15kW	22kW
Моќност на транспортер	1.5kW	4kW
Моќност на мотор за регулирање на висина	0.37kW	0.37kW
Вкупна моќност	35.37kW	63.37kW
Дијаметар на прв ролер	190mm	240mm
Дијаметар на втор ролер	190mm	210mm
Димензии на брусна лента	1020x2000mm	1330x2200mm
Работен притисок	6 bar	6 bar
Брзина на обработка	6-30m/min	6-30m/min
Димензии на машината	1900x1600x2100mm	2700x2100x2100mm
Димензии на пакување	2000x1700x2200mm	2800x2200x2200mm
Тежина	2000kg	3300kg



### ОСЦИЛАЦИИ

Во машината е инсталиран фотосензор за осцилација на брусната лента. Кога лентата го поминува светлосниот зрак, системот на осцилации се активира и лентата се движи во спротивна насока. Дополнително има сензор за итно запирање во случај на откачување на брусната лента.



### КОНТРОЛЕН ПАНЕЛ

Контролниот панел се состои од вклучување на машината, вклучување на првата или втората зона на брусење, вклучување на транспортната лента, регулирање на висината на обработка со дигитален мерач, копче за итен случај и мерач за волти.