WIDE BELT SANDER

RK-CS10-PREMIUM



KONSTRUKSIONI

Konstruksioni masiv i bërë nga hekuri i cilësisë së lartë e bën atë të qëndrueshëm kur punoni në kushte të vështira me ndërrime të shumta.

Makina për fërkim ose gdhendje e dizajnuar për kalibrim, fërkim, polirim të imët dhe rrafshim. Përbëhet nga dy zona të veçanta për fërkim me granulacione (kokërrzim) dhe oscilime të ndryshme për të përmirësuar cilësinë e përpunimit. E verifikuar për punë intensive në turne të ndryshme.



MOTORËT E FUQISHËM

Motorët e veçantë industrialë me fuqi të lartë prej 18,5 kW në zonën e parë dhe 15 kW në zonën e dytë garantojnë funksionim të qëndrueshëm edhe në kushte të vështira, rrotullimet e motorit ndërprit-en nga përdorimi i jastëkëve të veçantë të frenave.



GRIHJA PARËSORE DHE FINALE

Grihja e trashë dhe e imët në një proces, zgjidhni kokërrzimin (granulimin) e kërkuar të shiritave të grihjes sipas llojit të materialit dhe do të merrni një sipërfaqe ideale të lëmuar në një proces.



ZONA E PARË

Në zonën e parë vendoset një rul metalik me një shtresë gome, i cili kalibron në mënyrë efektive copën e punës sipas dimensioneve të saj.



ZONA E DYTË

Në zonën e dytë vendosen dy rula metalikë, njëri me shtresë gome për grihje të imët dhe tjetri me sipërfaqe të lëmuar metalike për nivelim.



SHTRËNGIMI I SHIRITAVE TË GRIHJES

Shtrëngimi rregullohet nga një sistem pneumatik që garanton qëndrueshmëri dhe parandalon grisjen e shiritave të grihjes.

Gjerësia maksimale e punës	1000mm
Gjatësia minimale e punës	500mm
Trashësia e përpunimit	3-110mm
Fuqia e motorit të parë	18.5kW
Fuqia e motorit të dytë	15kW
Fuqia e transportuesit	1.5kW
Fuqia e motorit për rregullimin e lartësisë	0.37kW
Fuqia totale	35.37kW
Diametri i rulit të parë	190mm
Diametri i rulit të dytë	190mm
Dimensionet e shiritave të grihjes	1020x2000mm
Presioni i punës	6 bar
Shpejtësia e përpunimit	6-30m/min
Dimensionet e makinës	1900x1600x2100mm
Dimensionet e paketimit	2000x1700x2200mm
Pesha	2000kg



LËSHTIMET

Makina është e pajisur me një fotosensor për oscilimet e shiritave të grihjes. Kur shiriti kalon përmes rrezatimit të dritës, aktivizohet sistemi i oscilimeve dhe shiriti lëvizet në drejtim të kundërt. Përveç kësaj, ka edhe një sensor emergjent për ndalimin e menjëhershëm të makinës në rast të ndarjes së shiritave të grihjes.



PANELI I KONTRILLIT

Paneli i kontrollit përfshin aktivizimin e makinës, aktivizimin e zonës së parë ose të dytë të grihjes, aktivizimin e shiritave transportuese, rregullimin e lartësisë së përpunimit me një matës dixhital, një buton emergjence dhe një voltmetër.