CNC ROUTER

RK-609-ECO



MUNDËSITË

Mundësi të pafundme në përpunimin e materialeve të ndryshme si druri, mediapan, kompensatë, fletë akrilike, foreks-pllaka, lesonit, shper-pllaka, alubond dhe të tjera. Një mundësi e shkëlqyer për të filluar një biznes të ri ose për të zgjeruar një biznes ekzistues. Përdoret gjerësisht në industri të ndryshme si prodhimi i mobiljeve, elemente dekorative, ikona, rrafshimi i pllakave, krijimi i logos dhe më shumë.





INVESTIMI I SHKËLQYER

Ruterat CNC përdoren gjithnjë e më shumë në industri të ndryshme, sepse ato janë një nga makineritë më të rëndësishme në çdo objekt prodhimi dhe janë thelbësore për përmirësimin dhe lehtësimin e punës. Ato rrisin ndjeshëm kapacitetin përpunues dhe eliminojnë gabimet në punë të shkaktuara nga faktori njerëzor. Cilësia e punës është konstante dhe e pandryshueshme.

Ngritni projektet tuaja të përpunimit të drurit dhe materialeve në formë të pllakës në një nivel tjetër. Makina CNC për prerje, shpim dhe gdhendje që do të kthejë idetë tuaja në realitet. E pajisur me pllakë alumini me prerje në formë -T, seti shtrënguesesh, motor për ftohje me ujë, pompa qarkullimi për ujë të ftohtë, motorë për lëvizje, kompleti i vidhave dhe frezave dhe sistemi operativ NC Studio.



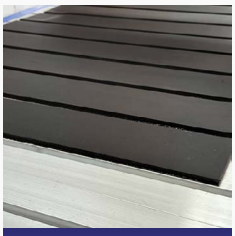
KONSTRUKSIONI

Konstruksioni i madh që siguron një shkallë të lartë të forcës dhe rezistencë të shkëlqyer ndaj ngarkesave.



MOTOR I FUQISHËM

Motor i fuqishëm me 1.5 kW fuqi, 24,000 rrotullime në minutë dhe ftohje me ujë.



TAVOLINA E PUNËS

Tavolina opsionale alumini me prerje në formë-T ose tavolinë vakumi e krijuar për përdorim me një pompë vakumi të bërë nga plastika speciale rezistente ndaj shpenzimit. Për më tepër, ka shina alumini të integruar "T" të cilat lejojnë fiksimin manual të copave të punës duke përdorur shtrënguese.



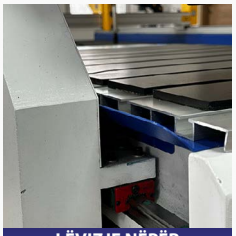
URA E FORTË

Ndërtimi i urës siguron një shkallë të lartë të forcës, qëndrueshmërisë dhe saktësisë së lartë.



STEPPER MOTORË ME SAKTËSI TË LARTË

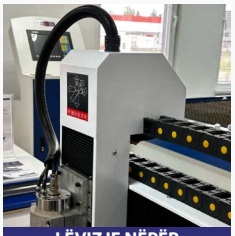
Sigurojnë pozicionim të saktë të urës dhe të boshtit me shpejtësi të lartë lëvizjeje deri në 3 metra në minutë. Ofron cilësi të shkëlqyer dhe qëndrueshmëri në punë.



LËVIZJE NËPËR BOSHTEVE X DHE Y

Lëvizja e boshteve realizohet përmes kushinetave lineare dhe binarëve me dhëmbëza, të cilat janë të provuara si sistemi më i mirë dhe më i përdorur për lëvizje në shumicën e makinerive CNC. Lejon punë të pandërprerë, me nivel të ulët zhurme dhe reduktim të ndjeshëm të të gjitha ngarkesave shtesë, duke rritur kështu qëndrueshmërinë dhe jetëgjatësinë e tyre.

Sipërfaqja e punës	600x900x100mm
Fuqia e motorit kryesor	1.5kW
Numri i rrotullimeve i motorit kryesor	24.000rpm
Lloji i ftohjes së motorit kryesor	Me ujë
Lloji i motorit për lëvizje	Stepper-motorë
Shenjat e motorit për lëvizje	86BHH-400B-35
Tavolina e punës	Tavolina alumini për prerjet -T
Sistemi operativ	Studio NC
Shpejtësia e përpunimit	0-3m/min
Tipi i mbështjellësit të motorit kryesor	ER11
Diametri i mbajtësit të mbështjellësit	1-7mm
Dimensionet e makinës	1304x1100x1500mm
Pesha	250kg



LËVIZJE NËPËR BOSHTIT Z

Mendohet se boshti Z është më i ngarkuar, dhe për këtë arsye është implementuar bosht me fije, i cili mundëson precizitet të jashtëzakonshëm, fërkim të ulët të elementeve, mbrojtje maksimale kundër shpenzimit të shpejtë, si dhe parandalim të ngrohjes së elementeve që përjetojnë fërkim gjatë punës së makinës.



SISTEMI OPERATIV NC STUDIO

Sistemi operativ NC studio i cili mundëson qasje të lehtë dhe të organizuar në të gjitha funksionet e makinës.