

MAŠINA ZA KANTOVANJE

RK-SSM-COMPACT+


Ova mašina za kantovanje razvijena je sa kompaktnim i funkcionalnim konceptom, gde je svaki element pažljivo usklađen kako bi se obezbedio visokokvalitetan i precizan završetak obrade. Konstrukcija i sve ključne komponente izrađene su sa vrhunskom preciznošću. Intuitivni touch-screen upravljački panel omogućava brzu dijagnostiku - u slučaju problema, sistem prikazuje jasne informacije o grešci i nudi smernice za njeno efikasno otklanjanje. Mašina je namenjena malim, srednjim i industrijskim proizvodnim kapacitetima, a dodatna operacija za obradu uglova čini je još fleksibilnijim i konkurentnijim rešenjem u svakodnevnoj proizvodnji.



PREFREZERI

Dizajnirani da eliminišu oštećenja od krojenja i garantuju ravnu površinu idealnu za lepljenje. Izrađeni sa dijamantskim rezačima koji se rotiraju u različitim pravcima.



NANOŠENJE LEPKA

Kanister je obložen teflonom i ima sistem za brzo demontiranje. Dizajniran za lepak u granulama kojemu je potrebno samo 15 minuta za zagrevanje.



PNEUMATSKI VALJCI

2 pneumatska valjka za pritisak na traku sa regulatorima. Obezbeđuju konstantan i ravnomeran pritisak za sigurno lepljenje trake bez deformacije materijala.



KRAJNJE SEČENJE

Precizno sečenje krajeva panela pomoću dve testere sa velikim brojem obrtaja (12.000). Sečenje se izvodi sa visokom stabilnošću i preciznošću, što omogućava savršeno pripremljene ivice za dalju obradu.



FINI FREZERI

Precizna obrada gornjeg i donjeg dela panela sa dva RADIJUS frezera (R1,R2,R3) i velikim brojem obrtaja (12.000). Omogućavaju savršeno zaobljavanje ivica, što doprinosi profesionalnom estetskom izgledu finalnog proizvoda.



KORNER GLODALICA

Jedinica za zaobljavanje uglova omogućava preciznu obradu prednjih i zadnjih ivica, čime se značajno unapređuje estetski izgled ploče.



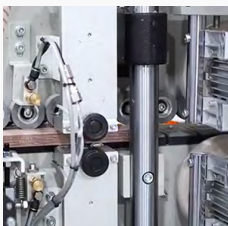
RADIJUS SKALPERI

Skalperi sa radijusom za doradu ivice panela kako bi bila glatka. Obezbeđuje precizan konačni oblik i uklanjanje viška materijala kako bi se dobila čista i uredna ivica.



ZAVRŠNA HEMIJA

Omogućava nanošenje tečnosti na panel za čišćenje ostataka lepka. Obezbeđuje čistu i profesionalnu završnu ivicu, spremnu za finalnu obradu ili montažu.



RAVNI STRUGAČI

Jedinica sa ravnim strugačima koristi se za uklanjanje mikrotalasa i tragova koji nastaju tokom procesa obrade glodalicama.



POLIRANJE

Završna obrada panela poliranjem za još glatkiju završnu obradu. Polirni elementi uklanjaju sitne ostatke i tragove obrade, ostavljajući površinu sa visokim sjajem i profesionalnim izgledom.

Širina panela	minimum 80mm
Debljina panela	12-50mm
Debljina trake	0.4-3mm
Dužina panela	minimum 70mm
Brzina obrade	8m/min

Radni pritisak	6 bar
Ukupna snaga	6.9kW
Dimenzije mašine	3265x725x1448mm
Dimenzije pakovanja	3265x725x1448mm
Težina	945kg