

EDGE BANDING MACHINE

RK-SSM-COMPACT+


Kjo makinë për kantim është zhvilluar me një koncept kompakt dhe funksional, ku çdo element është i harmonizuar me kujdes për të siguruar një përfundim të përpunimit me cilësi të lartë dhe precizitet. Konstruksioni dhe të gjithë komponentët kryesorë janë të prodhuar me saktësi maksimale. Paneli intuitiv i komandimit me touch-screen mundëson diagnostikim të shpejtë - në rast problemi, sistemi shfaq informacion të qartë për gabimin dhe ofron udhëzime për eliminimin e tij efikas. Makina është e destinuar për kapacitete prodhimi të vogla, të mesme dhe industriale, ndërsa operacioni shtesë për përpunimin e qosheve e bën atë një zgjidhje edhe më fleksibile dhe konkurruese në prodhimin e përditshëm.



PARAFREZË

Dizajnuar për të eliminuar dëmtimet nga prerja dhe për të garantuar një sipërfaqe të sheshtë ideale për ngjitje. Ata janë të ndërtuar me prerës diamanti që rrotullohen në drejtime të ndryshme.



APLIKIMI I NGJITËSIT

Kanistra është e mbuluar me teflon dhe ka një sistem për montim dhe demontim të shpejtë. Është projektuar për ngjitës në grurë që kërkon vetëm 15 minuta për ngrohje.



RULE PNEUMATIKË

2 Rula pneumatikë për presion mbi shiritin me rregullues. Sigurojnë presion të qëndrueshëm dhe të njëtrajtshëm për ngjitje të sigurt të shiritit pa deformime të materialit.



PRERJE PËRFUNDIMTARE

Prerje të saktë të skajeve të paneleve me dy sharra dhe një numër të lartë rrotullimesh (12.000). Prerja kryhet me stabilitet dhe saktësi të lartë, duke siguruar skaje të përgatitura në mënyrë perfekte për përpunime të mëtejshme.



FREZË ME PËRPUNIM TË IMËT

Përpunimi i saktë i pjesës së sipërme dhe të poshtme të paneleve me dy freza me radius (R1, R2, R3) dhe numër të lartë rrotullimesh (12.000). Mundësojnë rrrumbullakësime perfekte të skajeve, duke kontribuar në një pamje estetike profesionale të produktit final.



FREZA PËR QOSHE

Njësia për rrrumbullakimin e qosheve mundëson përpunim të saktë të skajeve të përparme dhe të pasme, duke përmirësuar ndjeshëm pamjen estetike të pllakës.



SKALLPER RADIUSI

Skallpera me radius për përpunimin e skajeve të paneleve për t'i bërë ato të sheshta. Siguron formë përfundimtare precize dhe heqje të materialit të tepërt për të arritur një skaj të pastër dhe të rregullt.



KIMIA FILLESTARE

Lejon aplikimin e një substance kundër mbetjeve të ngjitësit në pllakë. Siguron përfundim të pastër dhe profesional të skajeve, gati për përpunim final ose montim.



SKRAPERË TË SHESHTË

Njësia me skrapërë të sheshtë përdoret për heqjen e mikrovalëzimeve dhe gjurmëve që krijohen gjatë procesit të përpunimit nga frezat.



POLIRIM

Përpunimi përfundimtar i paneleve me polirimin për një përfundim më të butë.

Gjerësia e panelit	minimum 80mm
Trashësia e panelit	12-50mm
Trashësia e shiritit	0.4-3mm
Gjatësia e panelit	minimum 70mm
Shpejtësia e përpunimit	8m/min

Presioni i punës	6 bar
Fuqia totale	6.9kW
Dimensionet e makinës	3265x725x1448mm
Dimensionet e paketimit	3265x725x1448mm
Pesha	945kg