MAŠINA ZA KANTOVANJE

RK-5ALL-SERVO+PUR



Mašina za kantovanje iz premium serije RADEK, namenjena za preciznu obradu, visok kapacitet i odličnu završnu obradu svakog izrađenog komada. RK-5ALL-SERVO+PUR je idealan izbor za proizvođače koji žele da unaprede svoju proizvodnju brzinom kantovanja do 23 metra u minuti. Veliki 21,5-inčni ekran osetljiv na dodir sa preglednim interfejsom omogućava jednostavno upravljanje i automatsko podešavanje debljine panela. Čvrsta konstrukcija obezbeđuje stabilnost, dok dodatni pritisni točkovi drže panel stabilnim tokom obrade.

Servo podešavanje omogućava brzo i precizno pozicioniranje radnih jedinica sa servo pogonom direktno putem ekrana osetljivog na dodir. Operater unosi potrebne vrednosti, a servo motori automatski postavljaju odgovarajuće jedinice u izabrani položaj. Na ovaj način olakšava se prelazak između različitih debljina panela i kant traka, skraćuje se vreme podešavanja i smanjuje mogućnost ljudske greške. Precizno ponavljanje zadatih pozicija doprinosi konstantnom kvalitetu obrade svake serije.

Glavna prednost ovog modela su dva odvojena uređaja za nanošenje lepka, svaki sa sopstvenom posudom — jedan za EVA, a drugi za PUR lepak. Prošireni deo za nanošenje lepka omogućava smeštaj oba sistema unutar same mašine, dok spoljašnji PUR uređaj omogućava topljenje i kontrolisano doziranje PUR lepka. Ova konfiguracija omogućava izbor lepka u skladu sa materijalom i zahtevima gotovog proizvoda, uz veću fleksibilnost u organizaciji proizvodnje.

Širina panela	minimum 80mm
Debljina panela	10-60mm
Debljina trake	0.4-3mm
Brzina obrade	15-23m/min
Radni pritisak	6 bar
Snaga predfrezera	2.2kW (x2)
Snaga krajnjeg sečenja	0.37kW (x2)
Snaga grubih frezera	0.75kW (x2)
Snaga finih frezera	0.75kW (x2)
Snaga ugaonih mlinova	0.37kW (x2)
Snaga poliranja	0.37kW (x4)
Snaga transportera	4kW
Ukupna snaga	21.5kW
Dimenzije mašine	8800x1000x1600mm
Dimenzije pakovanja	8900x970x1800mm
Težina	2850kg



21.5-INČNI DISPLEJ

Mašina je opremljena 21.5-inčnim displejom sa jasnim i preglednim interfejsom. Sve funkcije su lako dostupne, što omogućava jednostavno upravljanje, brža podešavanja i udobniji rad za operatera.



SERVO PODEŠAVANJE

Servo podešavanje predglodalica, radijusnih glodalica i radijusnih strugača za brzo i precizno pozicioniranje putem kontrolnog ekrana. Omogućava bržu promenu radnih parametara, manje ručnih podešavanja i visoku ponovljivost tokom obrade.



POČETNA HEMIJA

Omogućava nanošenje na ploču sredstva protiv ostataka lepka. Primenjuje se pre ulaska panela u kantericu, sa ciljem da se spreči lepljenje neželjenih čestica i da se ivice održe čistim.



PREDFREZERI

Dizajnirani da eliminišu oštećenja od krojenja i garantuju ravnu površinu idealnu za lepljenje. Izrađeni su sa dijamantskim rezačima i sa dodatnim duvaljkama za uklanjanje ostataka sa komada koji se kantuje radi kvalitetnog lepljenja trake. Kontrola dva predfrezera vrši se visokokvalitetnim pneumatskim cilindrima.



PREDGREVANJE

Omogućava predgrevanje panela, koje je neophodna osnova za visokokvalitetno kantovanje, što je posebno važno u zimskom periodu. Funkcija predgrevanja priprema površinu ivice, omogućavajući bolju povezanost sa materijalom i viši kvalitet lepljenja.



PUR LEPAK

Sistem za rad sa PUR lepkom, namenjen za viši kvalitet lepljenja i veću otpornost na vlagu, toplotu i svakodnevnu upotrebu. PUR lepak je odličan izbor za proizvođače koji zahtevaju kvalitetniji i dugotrajniji kant, posebno kod kuhinja, kupatila i nameštaja izloženog većem opterećenju.



DVA UREĐAJA ZA LEPLJENJE

Mogućnost rada sa dva odvojena kanistera za lepak, što omogućava veću fleksibilnost u proizvodnji. Jedan kanister može se koristiti za beli lepak, a drugi za transparentni lepak, ili se može napraviti kombinacija EVA i PUR lepka, u zavisnosti od potreba proizvodnje.



PNEUMATSKI VALJCI

6 pneumatskih valjaka, 4 identična, 1 većeg prečnika i 1 sa gumenim materijalom, koji obezbeđuju pritisak za odlično lepljenje trake. Ova konfiguracija garantuje ujednačen i siguran kontakt sa ivicom, što rezultira visokim kvalitetom završne obrade.



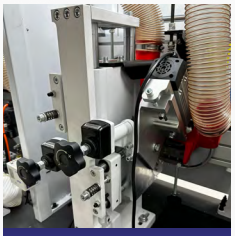
POMOĆNI UREĐAJ ZA MALE KOMADE

Pomoćni uređaj za bezbedno ubacivanje malih komada u kantaricu. Operater ne mora direktno rukom da pritiska komad, čime se smanjuje rizik od povrede i obezbeđuje stabilnije vođenje malih elemenata kroz mašinu.



KRAJNJE SEČENJE

Precizno sečenje krajeva panela sa dve testere i velikim brojem obrtaja (12.000). Obezbeđuje čiste i pravilne ivice, spremne za dalju obradu bez potrebe za dodatnim poravnavanjem.



GRUBI FREZERI

Precizna obrada gornjeg i donjeg dela panela sa dva ravna frezera i velikim brojem obrtaja (12.000). Ovi frezeri omogućavaju brzo i efikasno uklanjanje viška materijala, pripremajući površinu za naredne faze obrade.



FINI FREZERI

Precizna obrada gornjeg i donjeg dela panela sa dva radijus frezera (R1,R2,R3) i velikim brojem obrtaja (12.000). Obezbeđuju visokokvalitetnu obradu, sa glatkom i precizno definisanom ivicom.



KORNER FREZER

Precizna obrada uglova sa obe strane panela sa dva radijus frezera (R1,R2,R3) i velikim brojem obrtaja (18.000). Omogućava čiste i zaobljene ivice, obezbeđujući vrhunski kvalitet i estetski izgled konačnog proizvoda.



DODATNI RAVNI SKREPERI

Pored standardnih radijusnih skrepera, RK-5ALL-SERVO+PUR poseduje i dodatne ravne skrepere. Ovo omogućava još bolju završnu obradu, čistiju površinu i kvalitetniji izgled kant trake.



RADIJUS SKALPERI

Skalperi sa radijusom za doradu ivice panela kako bi bila glatka. Omogućavaju precizno oblikovanje i uklanjanje viška trake, čime se dobija čista i vizuelno usklađena ivica.



ZAVRŠNA HEMIJA

Omogućava nanošenje na panel sredstva za čišćenje ostataka lepka. Obezbeđuje čistu i profesionalnu završnu ivicu, spremnu za finalnu obradu ili montažu.



DVA SETA POLIRKI

Završna obrada panela poliranjem za još glatkiju završnu obradu. Polirni elementi uklanjaju sitne ostatke i tragove obrade, ostavljajući površinu sa visokim sjajem i profesionalnim izgledom.



AUTOMATSKI SISTEM ZA PODMAZIVANJE

RK-5ALL-SERVO+PUR opremljena je sa 3 automatske pumpe za podmazivanje, za razliku od standardne verzije koja poseduje 1 automatsku i 2 ručne tačke za podmazivanje. Automatski sistem omogućava lakše održavanje, stabilniji rad i duži vek mehaničkih komponenti.

POVRATNA TRAKA

RK-CB5-PRO



Povratna traka je inteligentno rešenje koje značajno povećava produktivnost i smanjuje potrebu za radnom snagom. Kompatibilna je sa kantaricom RK-5ALL-SERVO+PUR, a ova traka automatski vraća obrađeni komad nazad do operatera, omogućavajući potpun rad samo jedne osobe – bez dodatne pomoći.
Uz ovo dodatno rešenje, RK-5ALL-SERVO+PUR postaje još funkcionalnija, naročito za radionice sa ograničenim brojem operatera koje žele kontinuitet i maksimalnu efikasnost.

Ukupna snaga	1.6 kW
Napon	380V, 50Hz, trofazni
Motor	marka Guoyou
Inverter	marka Guoyou
PLC kontroler	marka Guoyou
Tip trake	PE (tamno zelena), debljina 3 mm
Dimenzije glavne trake	9000x1285x900mm
Noseća konstrukcija	aluminijumski profil 40×80mm
Glavni ram	lim debljine 3 mm, savijen i zavaren, sa spoljnim premazom
Nosivost	≤ 80 kg/m
Radna brzina	10 – 35 m/min
Težina	1.1 T