

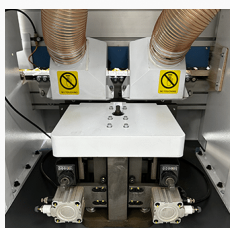
MAŠINA ZA KANTOVANJE

RK-5ALL-PREMIUM

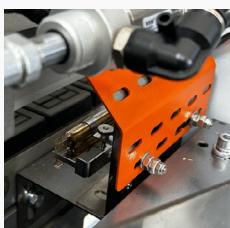

Mašina za kantovanje iz RADEK-ove premium serije, opremljena mnogobrojnim funkcijama za postizanje savršene završne obrade svakog proizvedenog komada. Idealna za industrije koje žele da unaprede proizvodnju i povećaju kapacitet kantovanja do brzine 23 metra u minuti. Veliki ekran osetljiv na dodir sa automatskim podešavanjem debljine panela. Čvrsta konstrukcija omogućava stabilnost i pouzdanost u radu. Dodata je dodatna jedinica sa presom (točkovi) kako bi se eliminisala mogućnost pomeranja panela tokom procesa obrade.


POČETNA HEMIJA

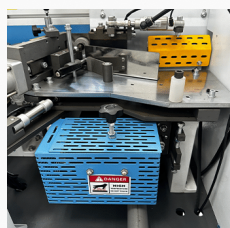
Omogućava nanošenje na ploču sredstva protiv ostataka lepka.


PREFREZERI

Dizajnirani da eliminišu oštećenja od krojenja. Izrađeni su sa dijamantskim rezačima i sa dodatnim duvaljkama. Kontrola dva predfrezera vrši se visokokvalitetnim pneumatskim cilindrima.


PREDGREVANJE

Omogućava predgrevanje panela, koje je neophodna osnova za visokokvalitetno kantovanje, što je posebno važno u zimskom periodu.


NANOŠENJE LEPKA

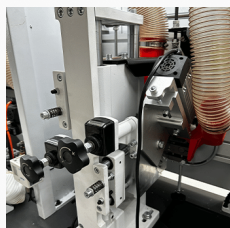
Kanister je dizajniran za lepak u granulama kapaciteta 4 litra. Omogućeno je precizno podešavanje količine lepka kako bi se izbeglo nanošenje prevelike ili premale količine lepka.


PNEUMATSKI VALJCI

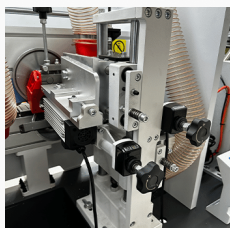
6 pneumatskih valjaka, 4 identična, 1 većeg prečnika i 1 sa gumenim materijalom, koji obezbeđuju pritisak za odlično lepljenje trake.


KRAJNJE SEČENJE

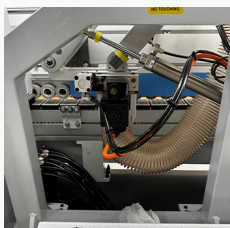
Precizno sečenje krajeva panela sa dve testere i velikim brojem obrtaja (12.000).


GRUBI FREZERI

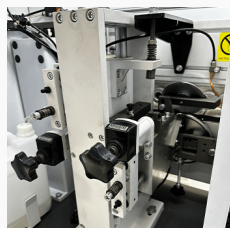
Precizna obrada gornjeg i donjeg dela panela sa dva RAVNA frezera i velikim brojem obrtaja (12.000).


FINI FREZERI

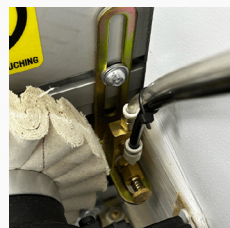
Precizna obrada gornjeg i donjeg dela panela sa dva RADIJUS frezera (R1,R2,R3) i velikim brojem obrtaja (12.000).


KORNER FREZER

Precizna obrada uglova sa obe strane panela sa dva RADIJUS frezera (R1,R2,R3) i velikim brojem obrtaja (18.000).


RADIJUS SKALPERI

Skalperi sa radijusom za doradu ivice panela kako bi bila glatka.


ZAVRŠNA HEMIJA

Omogućava nanošenje na panel sredstva za čišćenje ostataka lepka.


POLIRANJE

Završna obrada panela poliranjem za još glatkiju završnu obradu.

Širina panela	minimum 80mm
Debljina panela	10-60mm
Debljina trake	0.4-3mm
Radni pritisak	6 bar
Snaga predfrezera	2.2kW (x2)
Snaga krajnjeg sečenja	0.37kW (x2)
Snaga grubih frezera	0.75kW (x2)
Snaga finih frezera	0.75kW (x2)

Snaga ugaonih mlinova	0.37kW (x2)
Snaga poliranja	0.37kW (x2)
Snaga transportera	4kW
Brzina obrade	15-23m/min
Ukupna snaga	16.5kW
Dimenzije mašine	6600x1000x1600mm
Dimenzije pakovanja	6800x970x1800mm
Težina	2450kg