

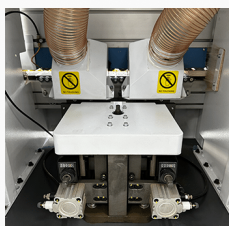
МАШИНА ЗА КАНТИРАЊЕ

RK-5ALL-PREMIUM


Машина за кантирање од премиум серијата на RADEK, опремена со многубројни функции за добивање на перфектен финиш на секое изработено парче. Идеална за индустрии кој сакаат да го подобрат производството и зголемат капацитетот на кантирањето со брзина до 23 метри во минута. Голем дисплеј на допир со автоматско подесување на дебелината на панелот. Цврста конструкција која овозможува стабилност и сигурност во работата. Додадена е дополнителна единица со преси (тркала) за да се елиминира можноста од помрдување на панелот при процесот на обработката.


ПОЧЕТНА ХЕМИЈА

Овозможува нанесување на средство на панелот против остатоци од лепак.


ПРЕД-ФРЕЗЕРИ

Дизајнирани да ги елиминираат оштетувањата од кроењето. Изработени со дијамантски секачи и дополнителни дувалки за да ги отстранат остатоците од парчето кое се кантира со цел квалитетно лепење на траката. Контролата на двата предфрезери се врши со висококвалитетни пневматски цилиндри.


ПРЕД-ЗАГРЕВАЊЕ

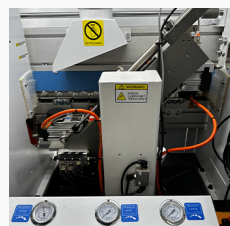
Овозможува пред-загревање на панелот кој е неопходна основа за високо квалитетно кантирање, особено важно за во зимскиот период.


НАНЕСУВАЊЕ ЛЕПАК

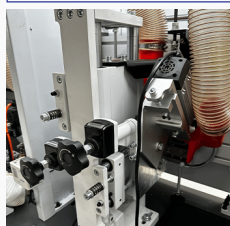
Канистерот е дизајниран за лепак во гранули со капацитет од 4 литри. Овозможено е осетливо подесување на количината на лепак за да не дојде до нанесување на преголема или премала количина на лепак.


ПНЕВМАТСКИ РОЛЕРИ

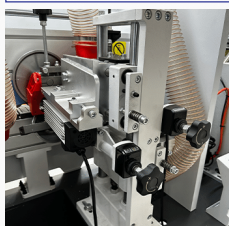
6 пневматски ролери, 4 идентични, 1 со поголем дијаметар и 1 со гумен материјал кој овозможуваат притисок за одлично лепење на траката.


КРАЈНО СЕЧЕЊЕ

Прецизно сечење на краевите од панелот со две пили со голем број на вртежи (12.000)


ГРУБИ ФРЕЗИ

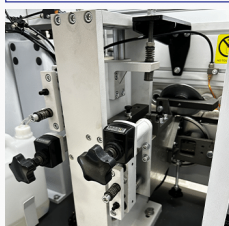
Прецизна обработка на горниот и долниот дел од панелот со два РАМНИ фрезери со голем број на вртежи (12.000)


ФИНИ ФРЕЗИ

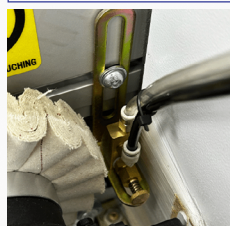
Прецизна обработка на горниот и долниот дел од панелот со два фрезери со РАДИУС (R1,R2,R3) и голем број на вртежи (12.000)


КОРНЕР ФРЕЗА

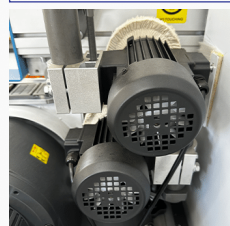
Прецизна обработка на кошевите од двете страни на панелот со два фрезери со РАДИУС (R1,R2,R3) и голем број на вртежи (18.000)


РАДИУС СКАЛПЕРИ

Скалпери со радиус за фина доработка на линијата на работ од панелот за да го направи мазен.


ЗАВРШНА ХЕМИЈА

Овозможува нанесување на средство на панелот за чистење на остатоците од лепак.


ПОЛИРКИ

Крајна обработка на панелот со полирање за да се овозможи уште помазен финиш.

Ширина на панелот	минимум 80mm
Дебелина на панелот	10-60mm
Дебелина на трака	0.4-3mm
Брзина на обработка	15-23m/min
Работен притисок	6 bar
Моќност на предфрезери	2.2kW (x2)
Моќност на крајно сечење	0.37kW (x2)
Моќност на груби фрези	0.75kW (x2)

Моќност на фини фрези	0.75kW (x2)
Моќност на корнер фрези	0.37kW (x2)
Моќност на полирки	0.37kW (x2)
Моќност на транспортер	4kW
Вкупна моќност	16.5kW
Димензии на машината	6600x1000x1600mm
Димензии на пакување	6800x970x1800mm
Тежина	2450kg

КОМПАКТНА, МОКНА И СТАБИЛНА!