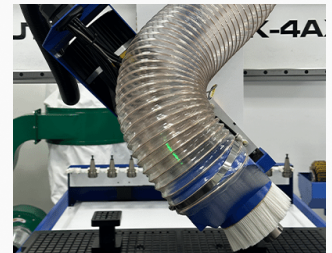


CNC ROUTER

RK-4AX-PREMIUM

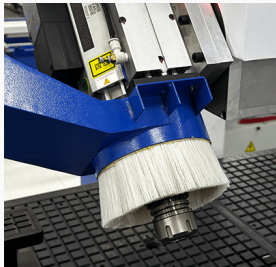
Ruteri CNC RADEK nga seria premiumi me 4 boshte ose i specializuar për produkte komplekse dhe përpunimin e dyerve, ofron mundësinë për prerje, shpim vertikal dhe horizontal, thellim dhe gdhendje. Procesi i plotë i përpunimit të dyerve realizohet në një makinë të vetme.

E njohur për saktësinë e lartë, shpejtësinë, produktivitetin dhe përdorimin fleksibël gjatë prerjes, gdhendjes dhe shpimit. E pajisur me tavolinën vakumi, pompa vakumi 7,5kW, pozicionues pneumatik, pajisje për ndërrimin automatik të veglave, sensor për kalibrimin e veglave, depo për 12 vegla, sistem automatik lubrifikimi, pastrues pluhuri me dy thasë (5,5kW), zorrë fleksibël për pastrim, kompleti i gomave për tavolinën vakumi, forma për ngritjen e materialeve të punës dhe kompleti i vidhave dhe frezave.

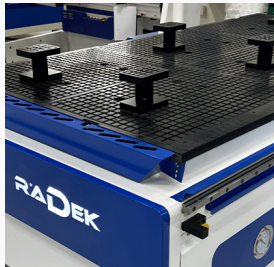


4. BOSHTI

Motori kryesor mund të rrotullohet, çka mundëson përpunimin e produkteve të ndërlikuara.


MOTORI INDUSTRIAL 9KW

Prodhimi, dizajni dhe pjesët shoqëruese të motorit janë 100% të njëjta me cilësinë e prodhuesve më të njohur ndërkombëtarisht. Motori ka 24,000 rrotullime në minutë dhe ftohje me ajër, e cila mundëson përpunim të pandërprerë të të gjitha llojeve dhe trashësive të materialeve.


TAVOLINA E PUNËS

Tavolina e punës e makinës është e dizajnuar nga plastika speciale rezistente ndaj shpenzimit për përdorim me një pompë vakumi. Për më tepër, ka shina alumini të integruar "T" të cilat lejojnë fiksimin manual të copave të punës duke përdorur shtrënguese.


LËVIZJE NËPËR BOSHTIT Z

Mendohet se boshti Z është më i ngarkuar, dhe për këtë arsye është implementuar bosht me fije, i cili mundëson precizitet të jashtëzakonshëm, fërkim të ulët të elementeve, mbrojtje maksimale kundër shpenzimit të shpejtë, si dhe parandalim të ngrohjes së elementeve që përfshijnë fërkim gjatë punës së makinës.


POMPË INDUSTRIAL VAKUMI

Makina është e pajisur me dy pompe vakumi me fuqi prej 7,5 kW dhe ftohje me ajër. Kapaciteti i secilës pompë vakumi është 550 m³ në orë, që mundëson thithje të lartë, madje edhe për panele të vogla. Për më tepër, thithja është forcuar nga përdorimi i ruleve pneumatikë, që e shtypin panelin.


SISTEMI OPERATIV

Sistemi operativ LNC nga një markë shumë e njohur tajvaneze. Ofron qasje të lehtë dhe të organizuar në të gjitha funksionet e makinës.

Sipërfaqja e punës	1300x2500x500mm
Fuqia e motorit kryesor	9kW
Numri i rrotullimeve i motorit kryesor	24.000rpm
Lloji i ftohjes së motorit kryesor	Me ajër
Lloji i motorit për lëvizje	Motorët servo
Fuqia e motorit për lëvizje	1.5kW
Tavolina e punës	Tavolinë vakumi + binarë alumini
Fuqia e pompës vakumi	7.5kW
Kapaciteti i pompës vakumi	550m ³ /h
Tipi i ftohjes së pompës vakumi	Me ajër
Numri i zonave të vakumit	x6
Depoja e veglave	x12
Sistemi operativ	Tajvan LNC
Shpejtësia e përpunimit	0-30m/min
Tipi i mbështjellësit të motorit kryesor	ER32
Diametri i mbajtësit të mbështjellësit	2-25mm
Dimensionet e makinës	3870x2600x3300mm
Pesha	2100kg


LËVIZJE NËPËR BOSHTEVE X DHE Y

Lëvizja e boshteve realizohet përmes kushinetave lineare (30mm dhe 25mm) dhe binarëve me dhëmbëza nga marka e njohur HIWIN nga Tajvani, e cila është e provuar si sistemi më i mirë dhe më efikas i lëvizjes në shumicën e makinave CNC. Lejon punë të pandërprerë, me nivel të ulët zhurme dhe reduktim të ndjeshëm të të gjitha ngarkesave shtesë, duke rritur kështu qëndrueshmërinë dhe jetëgjatësinë e tyre.


MOTORËT SERVO ME SAKTËSI TË LARTË

Motorët servo të dizajnuar veçanërisht për kërkesa të larta dhe performanca, në kombinim me reduktues të njohur japonezë. Garanton pozicionim të saktë të urës dhe të boshtit pa devijime dhe gabime, si dhe shpejtësi të lartë lëvizjeje deri në 30 metra në minutë. Cilësi e provuar dhe stabilitet në punë, edhe në kushte të vështira industriale.