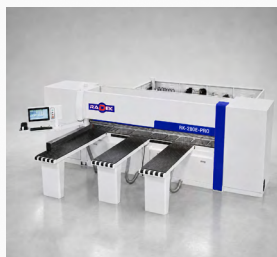


CNC PANEL SAW

RK-280E-PRO


CNC prerësi RK-280E-PRO është projektuar për prerje të shpejtë, precize dhe serike të pllakave të melaminuara, MDF-së, paneleve të veshura dhe materialeve të tjera në formë paneli. Me gjatësi prerjeje prej 2800mm ose opsionalisht 3300mm dhe lartësi maksimale përpunimi prej 100mm, makina mundëson përpunimin e disa paneleve në një cikël të vetëm pune. Pozicionimi automatik, servo sistemi dhe sistemi preciz me kremalierë dhe kushineta lineare mundësojnë saktësi të qëndrueshme edhe gjatë ngarkesave të larta.



KONSTRUKSION MASIV DHE I QËNDRUESHËM

Konstruksioni masiv prej çeliku është prodhuar me saldime me precizion të lartë dhe stabilizim termik. Trupi i fortë ruan gjeometrinë gjatë punës afatgjatë, redukton vibrimet dhe siguron prerje të qëndrueshme, të pastër dhe të përsëritshme në çdo turn, çdo ditë.



SISTEMI I FUQISHËM ME PARAPRERËS

Motori kryesor 11kW dhe paraprerësi sigurojnë prerje të pastër pa dëmtuar shtresën dekorative. Makina përpunon panele me gjatësi deri në 2800 ose 3200mm dhe trashësi deri në 100mm, me rezultate të sigurta edhe gjatë prodhimit serik.



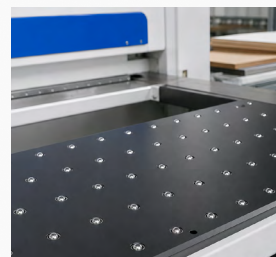
KONTROLL PËRMES EKRANIT ME PREKJE

Ekrani intuitiv me prekje mundëson vendosjen e shpejtë të dimensioneve, pozicionimin automatik dhe kontrollin e thjeshtë të ciklit të punës. Operatori ka një pasqyrë të qartë të parametrevë, më pak rregullime manuale dhe kohë më të shkurtër për përgatitjen e çdo detyrë.



SERVO-POZICIONIM PRECIZ

Servo sistemi me kremalierë precize dhe udhëzues linearë siguron pozicionim të shpejtë, të njëtrajtshëm dhe të saktë të materialit. Lëvizja e qëndrueshme redukton devijimet mekanike dhe mundëson cilësi të përsëritshme në çdo cikël pune, pa ndërprerje.



TAVOLINA PUNE PNEUMATIKE ME AJËR

Tavolinat pneumatike krijojnë një shtresë ajri nën material dhe mundësojnë lëvizjen e lehtë të paneleve të mëdha. Sipërfaqja rezistente redukton fërkimin dhe rrezikun e gërvishjeve, ndërsa operatori punon më shpejt, më lehtë dhe më sigurt në çdo turn.

Fuqia e motorit kryesor	11kW
Fuqia e tehut të parë	2.2kW
Fuqia e motorit për pllakën ajrore	2.2kW
Shpejtësia e motorit kryesor	4800rpm
Shpejtësia e paraprerësit	6000rpm
Gjatësia maksimale e prerjes	2800mm (opsionale 3300mm)
Gjerësia maksimale e prerjes	2800mm (opsionale 3300mm)
Trashësia maksimale e prerjes	100mm
Diametri i tehut kryesor	350mm
Diametri i tehut të parë	180mm
Diametri i boshtit të tehut kryesor	75mm
Diametri i boshtit të tehut të parë	50mm
Shpejtësia e përpunimit	100m/min
Fuqia e lëvizjes	120m/min
Presioni i punës	6-7 bar
Fuqia totale	20kW
Dimensionet e makinës	5900x5800x1900mm
Pesha 2800x2800	4400kg
Pesha 3300x3300	4800kg



NGRITJE E QËNDRUESHME E PRESËS

Sistemi me kremalierë e ngre dhe e ul presën në mënyrë të qëndrueshme dhe uniforme. Udhëzimi i fortë parandalon animin dhe vibrimet e padëshiruara gjatë prerjes, siguron shtypje të qëndrueshme të materialit dhe kontribuon në një prerje më të pastër dhe më precize.



KAPËSE PNEUMATIKE AUTOMATIKE

Makina është e pajisur me një numër të madh kapësesh pneumatike, ku kapësja e parë është e dyfishtë, për fiksime të sigurt të paneleve. Sistemi e mban materialin të qëndrueshëm gjatë pozicionimit të shpejtë, eliminon rrëshqitjen dhe rrit saktësinë gjatë prodhimit serik dhe turneve të gjata.