

CNC PLASMA

RK-153P-PRO

DIZAJNI

Dizajni i konstruksionit të fortë siguron qëndrueshmëri gjatë punës dhe nën ngarkesa të mëdha, duke garantuar cilësinë dhe saktësinë e copave të përpunuara.



KU PËRDORET

Plazma CNC është ideale për prerjen e çelikut, inox-it, metalëve të ngjyrosur deri në trashësinë 30 mm (120A). Përdoret në industri të ndryshme si prodhimi i gardheve, elementeve dekorative, ndërtimi i strukturave, prodhimi i pajisjeve urbane, pjesëve të makinave, prodhimi i ventilimit dhe të tjera.

Prerja e plazmës është një proces që përdor një rrymë gazi të jonizuar me temperaturë të lartë dhe përçon energjinë elektrike përmes tij, më pas plazma ngroh pjesën e punës dhe shkrin materialin. Është i pajisur me softuer të licencuar, një sensor automatik të kontrollit të lartësisë, një sistem operativ të teknologjisë moderne, një plazma 120 amper (opsionale 100A, 160A, 200A) dhe një sistem lubrifikimi.



KONTROLLUESI HYDTHC

Kontrollues për rregullimin automatik të lartësisë së plazmës në raport me materialin, duke ruajtur cilësinë e prerjes në nivel të lartë.



EKONOMIKE DHE E SIGURTË

Në krahasim me makinat e tjera CNC për prerje, plazma CNC nuk përdor gaz dhe për këtë arsye është shumë më ekonomike dhe e sigurt.



STEPPER MOTORË HIBRIDË ME SAKTËSI TË LARTË

Garantojnë pozicionim të saktë të urës dhe boshtit pa devijime dhe gabime dhe me shpejtësi të lartë lëvizjeje. Cilësia dhe qëndrueshmëria e provuar gjatë punës.



SOFTUERI I LICENCUAR

Softueri i licencuar STARCAM që mbështes hyrjen e vizatimeve të gatshme në formate të ndryshme, si DXF, CAM, DWG dhe IGES, dhe bën përpunimin dhe optimizimin e tyre.



SISTEMI OPERATIV

Sistemi operativ me bibliotekë të përfshirë me 24 lloje të ndryshme pjesësh që përdoren më shpesh në industri, me mundësinë e ndryshimit direkt të dimensioneve. Është plotësisht i pajtueshëm me softuerin STARCAM dhe FASTCAM.

Sipërfaqja e punës	1500x3000x130mm
Sipërfaqja opsionale e punës	2000x4000x130mm
Tipi i plazmës	Huayuan LGK-120IGBT
Tipi i ftohjes së plazmës (100-120A)	Me ajër
Tipi i ftohjes së plazmës (160-200A)	Me ujë
Shpejtësia e përpunimit	0-50m/min
Fuqia totale e plazmës (120A)	17.9kW
Lloji i motorit për lëvizje	Stepper-motorë hibridë
Fuqia e plazmës	120A (opsionale 160A, 200A)
Trashësia maksimale e prerjes (e imët)	0.4-25mm (120A)
Trashësia maksimale e prerjes (e trashë)	45mm
Softueri i licencuar	Starcam
Sistemi operativ	Starfire
Presioni ajror i punës	4-6 bar
Kontrolluesi i lartësisë	HYDTHC (I aktivizuar)
Dimensionet e plazmës	675x320x605mm
Dimensionet e makinës	3800x2300x1600mm
Dimensionet e paketimit	3800x2200x1650mm
Pesha	1300kg



LËVIZJE NËPËR BOSHTEVE X DHE Y

Lëvizja e boshteve realizohet përmes kushinetave lineare dhe binarëve me dhëmbëza, të cilat janë të provuara si sistemi më i mirë dhe më i përdorur për lëvizje në shumicën e makinerive CNC. Lejon punë të pandërprerë, me nivel të ulët zhurme dhe reduktim të ndjeshëm të të gjitha ngarkesave shtesë, duke rritur kështu qëndrueshmërinë dhe jetëgjatësinë e tyre.



BURIM PLAZME ME INVERTER

Burim plazme që përdor teknologjinë IGBT inverter, e cila ka efikasitet dhe qëndrueshmëri të lartë gjatë punës, përdoret gjerësisht në industri të ndryshme me cilësi të provuar. Lejon rregullimin në shkallë amperi për prerjen e trashësive të ndryshme me cilësi të lartë dhe kursim të energjisë elektrike.