

CNC FIBER LASER

RK-153FL-PRO



KU PËRDORET

Lazeri me fibra është ideal për prerjen e çelikut, inox-it, aluminit, bakrit, bronzit dhe materiale të tjera. Përdoret në industri të ndryshme si prodhimi i gardheve, elementeve dekorative, ndërtimi i strukturave, prodhimi i pajisjeve urbane, pjesëve të makinave, prodhimi i ventilacionit dhe të tjera.

Teknologjia e lazerit me fibra CNC përfaqëson mënyrën më të shpejtë dhe moderne të prerjes së metalit pa përpunim shtesë. Shpejtësia e prerjes është pakrahasueshme më e lartë në krahasim me teknologjitë e tjera të prerjes, gjë që rrit ndjeshëm efikasitetin. Është i pajisur me një burim lazer MAX, kokë lazeri RAYTOOLS, sistem kontrolli CYPCUT, servo motorë FUJI, ftohës industrial dhe stabilizues të tensionit. Konfigurimi më i mirë për rezultatin më të mirë dhe cilësinë më të mirë!



KOKA E LAZERIT

Koka e lazerit me fokus automatik brenda Raytools, e cila është lider në cilësi, qëndrueshmëri dhe saktësi.



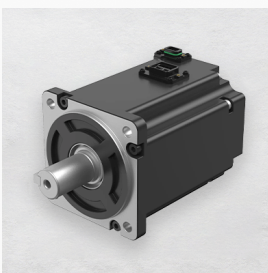
BURIM LAZERI

Burim lazeri me 100.000 orë pune nga marka MAK, e cila ka treguar se është më e qëndrueshme dhe qëndron më gjatë krahasuar me markat e tjera.



FUQIA

Fuqia opsionale e lazerit e modelit është 1500W, 3000W, 4000W dhe 6000W.



SERVO MOTORËT ME SAKTËSI TË LARTË

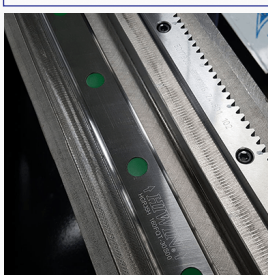
Të dizajnuara posaçërisht për kërkesa dhe performanca të larta. Garantojnë pozicionim të saktë të urës pa devijime dhe gabime dhe me shpejtësi të lartë lëvizjeje.



FTOHËS INDUSTRIAL

Ftohësi industrial ka funksionin e ftohjes së lëngut që ngrohet gjatë punës së lazerit. Ruan vazhdimisht temperaturën e lëngut dhe mundëson mbrojtjen dhe punën pa ndërprerje me lazerin.

Sipërfaqja e punës	1500x3000mm
Sipërfaqja opsionale e punës	2000x4000mm
Fuqia e lazerit	1500W
Fuqia opsionale e lazerit	3000W, 4000W, 6000W
Lloji i motorit për lëvizje	Motorët servo
Fuqia e motorit në boshtin Y	850W
Fuqia e motorit në boshtin X	750W
Fuqia e motorit në boshtin Z	400W
Lloji i burimit të lazerit	Max
Lloji i kokës së lazerit	Raytools
Saktësia e pozicionimit	±0.05mm/m
Saktësia e ripozicionimit	±0.02mm
Shpejtësia e përpunimit	0-30m/min
Fuqia e lëvizjes	0-100m/min
Kapaciteti maksimal i ngarkesës së konstrukcionit	700kg
Sistemi operativ	Cypcut
Ventilimi	I aktivizuar
Ftohësi për ftohje	I aktivizuar
Stabilizuesi i tensionit	I aktivizuar
Dimensionet e makinës	4600x2450x1700mm
Dimensionet e paketimit	4580x2250x1800mm
Pesha	1800kg



LËVIZJE NËPËR BOSHTEVE X DHE Y

Lëvizja e boshteve realizohet përmes kushinetave lineare dhe binarëve me dhëmbëza, të cilat janë të provuara si sistemi më i mirë dhe më i përdorur për lëvizje në shumicën e makinerive CNC.



KONSTRUKSIONI

Konstrukcioni masiv që siguron një shkallë të lartë ngurtësie dhe qëndrueshmëri të shkëlqyer ndaj ngarkesave statike dhe dinamike. Është i prodhuar në qendra përpunimi CNC me përpikëri të lartë për metalin, që garanton saktësi, cilësi dhe qëndrueshmëri të makinës.

Trashësia maksimale e prerjes 1500W	12-16mm
Trashësia maksimale e prerjes 3000W	16-20mm
Trashësia maksimale e prerjes 4000W	18-22mm
Trashësia maksimale e prerjes 6000W	20-25mm

OPSIONI MË I MIRË PËR PRERJE!