

# FIBER LASER

## RK-153FL-PRO (TC)



Fiber laser predstavlja najbržu i najsavremeniju tehnologiju za sečenje metala bez dodatne obrade. Brzina sečenja je neuporedivo veća u poređenju sa drugim tehnologijama, što značajno povećava efikasnost i produktivnost u proizvodnji. Pored sečenja limova, mašina je opremljena i sistemom za sečenje profila (cevi i konstrukcija), sa automatskim centriranjem koje omogućava precizno pozicioniranje i obradu različitih oblika kao što su kvadratni, kružni i konstrukcijski profili.

Opremljena je MAX laserskim izvorom, RAYTOOLS laserskom glavom, CYPCUT kontrolnim sistemom, FUJI servo motorima, industrijskim čilerom za hlađenje, sistemom za ventilaciju i stabilizatorom napona — kombinacijom vrhunskih komponenti za stabilan rad, visoku preciznost i konzistentan kvalitet.

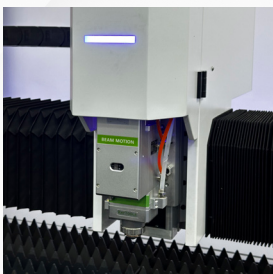
Najbolja konfiguracija za vrhunske rezultate i maksimalnu iskorišćenost u industrijskoj proizvodnji.



### GDE SE KORISTI

Fiber laser je idealan za sečenje čelika, inoksa, aluminijuma, bakra, mesinga i drugo. Koristi se u raznim industrijama kao što su izrada ograde, dekorativnih elemenata, izrada konstrukcija, izrada urbane opreme, mašinskih delova, izrada ventilacije i drugo.

Radna površina	1500x3000mm
Opciona radna površina	2000x4000mm
Snaga lasera	1500W
Opciona snaga lasera	3000W, 4000W, 6000W
Tip motora za kretanje	Servo motor
Snaga motora Y ose	850W
Snaga motora X ose	750W
Snaga motora Z ose	400W
Tip laserskog izvora	Max
Tip laserske glave	Raytools
Tačnost pozicioniranja	±0.05mm/m
Tačnost ponovnog pozicioniranja	±0.02mm
Brzina obrade	0-30m/min
Brzina kretanja	0-100m/min
Maksimalna nosivost konstrukcije	700kg
Maks. debljina sečenja 1500W	12-16mm
Maks. debljina sečenja 3000W	16-20mm
Maks. debljina sečenja 4000W	18-22mm
Maks. debljina sečenja 6000W	20-25mm
Operativni sistem	Cypcut
Ventilacija	Uključena
Čiler za hlađenje	Uključen
Stabilizator napona	Uključen
Dimenzije mašine	4600x2450x1700mm
Dimenzije pakovanja	4580x2250x1800mm
Težina	1800kg


**LASERSKA GLAVA**

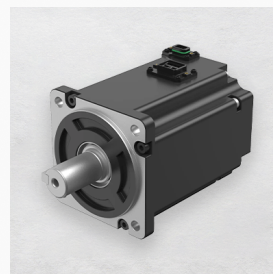
Laserska glava sa automatskim fokusom brenda Raytools, koji je vodeći lider u kvalitetu, izdržljivosti i preciznosti. Omogućava kontinuiran i stabilan rad čak i pri najsloženijim zadacima, uz maksimalnu preciznost i brzinu sečenja.


**LASERSKI IZVOR**

Laserski izvor sa 100.000 radnih sati brenda MAX, koji je dokazano najizdržljiviji i najdugotrajniji u poređenju sa ostalim brendovima. Obezbeđuje pouzdan i stabilan rad, čime se povećava efikasnost celokupne mašine.


**SNAGA**

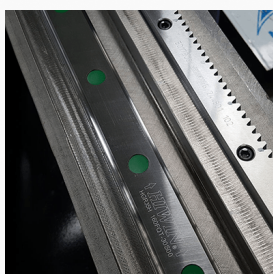
Opciona snaga lasera modula je 1500W, 3000W, 4000W i 6000W. Mogućnost izbora različite snage omogućava prilagođavanje prema zahtevima sečenja različitih materijala i debljina.


**SERVO MOTORI VISOKE PRECIZNOSTI**

Posebno dizajnirani za visoke zahteve i performanse. Garantuju precizno pozicioniranje mosta bez odstupanja i grešaka i sa velikom brzinom kretanja.


**INDUSTRIJSKI ČILER**

Industrijski čiler ima funkciju hlađenja tečnosti koja se zagreva tokom rada lasera. Konstantno održava temperaturu tečnosti i omogućava zaštitu i nesmetan rad sa laserom.


**KRETANJE NA X I Y OSI**

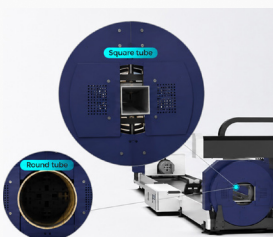
Kretanje osa se odvija preko linearnih vodiča i zupčaste letve, što je dokazano najbolji i najčešći sistem kretanja kod većine CNC mašina. Omogućava nesmetan rad, nizak nivo buke i značajno smanjenje svih dodatnih opterećenja, čime se povećava njihova trajnost i izdržljivost.


**KONSTRUKCIJA**

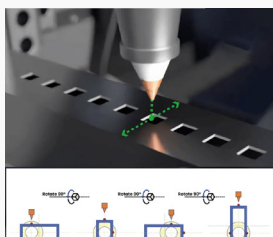
Masivna konstrukcija koja obezbeđuje visok stepen čvrstine i odličnu otpornost na statička i dinamička opterećenja. Izrađena je na visokopreciznim CNC obradnim centrima za metal, što garantuje preciznost, kvalitet i dugotrajnost mašine.


**JEDNA MAŠINA – DVE FUNKCIJE**

Mašina omogućava sečenje limova i profila (cevi) na jednoj platformi, bez potrebe za dodatnom opremom. To je čini idealnim rešenjem za kompanije koje žele veću fleksibilnost u proizvodnji uz minimalnu investiciju.


**PNEUMATSKA STEGA**

Mašina je opremljena pneumatskom self-centering stegom koja omogućava čvrsto i precizno fiksiranje kružnih i kvadratnih cevi bez proklizavanja. Podržava obradu profila različitih dimenzija i dužina, obezbeđujući stabilnost tokom rada i konzistentan kvalitet sečenja.


**AUTOMATSKO CENTRIRANJE PROFILA**

U kombinaciji sa sistemom za automatsko centriranje omogućava se precizno pozicioniranje različitih tipova profila kao što su H, U, L i drugi konstrukcijski oblici. Ovo značajno povećava tačnost pri sečenju, smanjuje potrebu za ručnim korekcijama i omogućava bržu i efikasniju obradu u serijskoj proizvodnji.

