

FIBER LASER

RK-153FL-PRO (TC)



Fiber lazeri përfaqëson teknologjinë më të shpejtë dhe më moderne për prerjen e metalit pa përpunim shtesë. Shpejtësia e prerjes është dukshëm më e lartë në krahasim me teknologjitë e tjera, duke rritur ndjeshëm efikasitetin dhe produktivitetin në prodhim. Përveç prerjes së llamarinës, makina është e pajisur edhe me sistem për prerjen e profileve (tubave dhe konstruksioneve), me qendrim automatik që mundëson pozicionim dhe përpunim preciz të formave të ndryshme si profile katrore, rrethore dhe konstruktive.

Është e pajisur me burim lazerik MAX, kokë lazerike RAYTOOLS, sistem kontrolli CYPCUT, servo motorë FUJI, chiller industrial për ftohje, sistem ventilimi dhe stabilizator tensioni — kombinim komponentësh premium për punë stabile, precizion të lartë dhe cilësi konsistente.

Konfigurimi më i mirë për rezultate maksimale dhe shfrytëzim maksimal në prodhim industrial.



KU PËRDORET

Fiber lazeri është ideal për prerjen e çelikut, inoksit, aluminit, bakrit, bronzit dhe materialeve të tjera. Përdoret në industri të ndryshme si prodhimi i gardheve, elementeve dekorative, konstruksioneve, pajisjeve urbane, pjesëve të makinerive, sistemeve të ventilimit dhe shumë të tjera.

Sipërfaqja e punës	1500 × 3000 mm
Sipërfaqja opsionale e punës	2000 × 4000 mm
Fuqia e lazerit	1500W
Fuqia opsionale e lazerit	3000W, 4000W, 6000W
Lloji i motorit për lëvizje	Servo motor
Fuqia e motorit të boshtit Y	850W
Fuqia e motorit të boshtit X	750W
Fuqia e motorit të boshtit Z	400W
Lloji i burimit lazerik	Max
Lloji i kokës lazerike	Raytools
Saktësia e pozicionimit	±0.05 mm/m
Saktësia e ri-pozicionimit	±0.02 mm
Shpejtësia e përpunimit	0–30 m/min
Shpejtësia e lëvizjes	0–100 m/min
Kapaciteti maksimal mbajtës i konstruksionit	700 kg
Trashësia maksimale e prerjes 1500W	12–16 mm
Trashësia maksimale e prerjes 3000W	16–20 mm
Trashësia maksimale e prerjes 4000W	18–22 mm
Trashësia maksimale e prerjes 6000W	20–25 mm
Sistemi operativ	Cypcut
Ventilimi	E përfshirë
Chiller për ftohje	I përfshirë
Stabilizator tensioni	I përfshirë
Dimensionet e makinës	4600 × 2450 × 1700 mm
Dimensionet e paketimit	4580 × 2250 × 1800 mm
Pesha	1800 kg


KOKA LAZERIKE

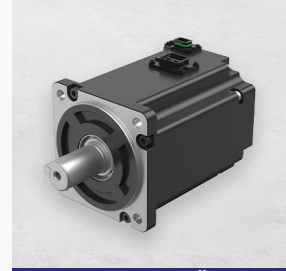
Kokë lazerike me fokus automatik nga Raytools, lider i njohur për cilësi, qëndrueshmëri dhe precizion. Mundëson punë të vazhdueshme dhe stabile edhe në detyrat më komplekse, me precizion dhe shpejtësi maksimale prerjeje.


BURIMI LAZERIK

Burim lazerik MAX me 100.000 orë pune, i dëshmuar si një nga më të qëndrueshmit dhe më afatgjatët në krahasim me markat e tjera. Siguron punë stabile dhe të besueshme, duke rritur efikasitetin e të gjithë makinës.


FUQIA

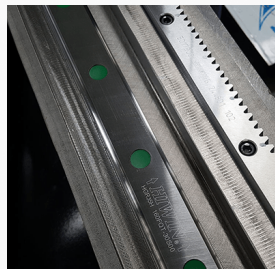
Fuqia opsionale e modelit është 1500W, 3000W, 4000W dhe 6000W. Mundësia e zgjedhjes së fuqive të ndryshme lejon përshtatje sipas kërkesave për prerjen e materialeve dhe trashësive të ndryshme.


SERVO MOTORË ME PRECIZION TË LARTË

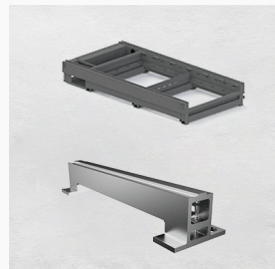
Të projektuar posaçërisht për kërkesa dhe performancë të lartë. Garantojnë pozicionim preciz të urës pa devijime dhe gabime, me shpejtësi të lartë lëvizjeje.


CHILLER INDUSTRIAL

Chilleri industrial ka funksionin e ftohjes së lëngut që nxehet gjatë punës së lazerit. Mban temperaturë konstante të lëngut dhe siguron mbrojtje dhe funksionim të pandërprerë të lazerit.


LËVIZJA NË BOSHTET X DHE Y

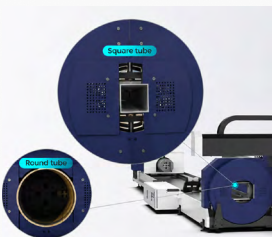
Lëvizja e boshteve realizohet përmes udhëzuesve linearë dhe raftit me dhëmbëza, sistem i dëshmuar si më i miri dhe më i përdorur në shumicën e makinave CNC. Mundëson punë pa pengesa, nivel të ulët zhurme dhe reduktim të ndjeshëm të ngarkesave shtesë, duke rritur jetëgjatësinë dhe qëndrueshmërinë.


KONSTRUKSIONI

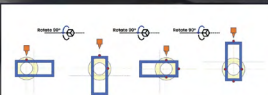
Konstruksion masiv që siguron nivel të lartë fortësie dhe rezistencë të shkëlqyer ndaj ngarkesave statike dhe dinamike. I prodhuar në qendra CNC me precizion të lartë për përpunim metali, duke garantuar precizion, cilësi dhe jetëgjatësi të makinës.


NJË MAKINË - DY FUNKSIONE

Makina mundëson prerjen e llamarinës dhe profileve (tubave) në një platformë të vetme, pa nevojë për pajisje shtesë. Kjo e bën zgjidhje ideale për kompani që kërkojnë fleksibilitet më të madh në prodhim me investim minimal.


SHTRËNGUES PNEUMATIK

Makina është e pajisur me shtrëngues pneumatik vetë-qendruar që mundëson fiksion të fortë dhe preciz të tubave rrethorë dhe katrorë pa rrëshqitje. Mbështet përpunimin e profileve me dimensione dhe gjatësi të ndryshme, duke siguruar stabilitet gjatë punës dhe cilësi konsistente të prerjes.


QENDRIM AUTOMATIK I PROFILEVE

Në kombinim me sistemin për qendrim automatik mundësohet pozicionim preciz i profileve të ndryshme si H, U, L dhe forma të tjera konstruktive. Kjo rrit ndjeshëm saktësinë gjatë prerjes, redukon nevojën për korrigjime manuale dhe mundëson përpunim më të shpejtë dhe më efikas në prodhim serik.

