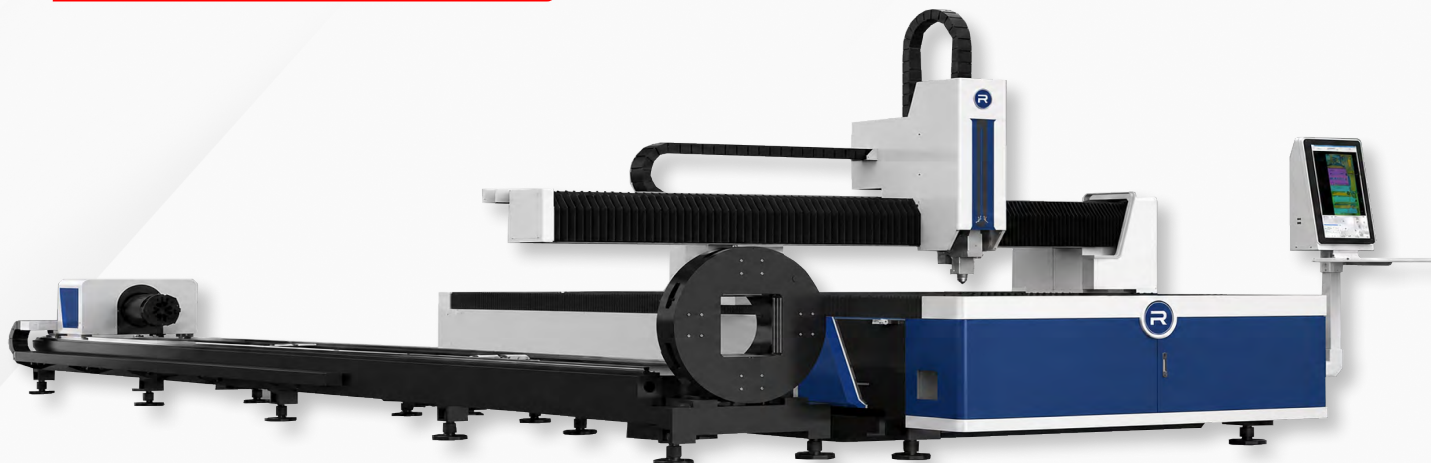


FIBER LASER

RK-153FL-PRO (TC)



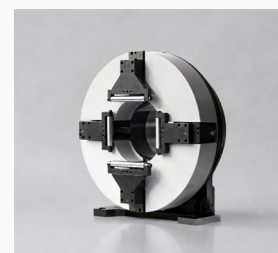
RADEK fiber laser je profesionalno rešenje za brzo, precizno i ekonomično sečenje ugljeničnog čelika, nerđajućeg čelika, aluminijuma i drugih metalnih materijala. Mašina je namenjena korisnicima koji zahtevaju visoku produktivnost, stabilan rad i dugoročnu preciznost. Svaka faza proizvodnje, od zavarivanja konstrukcije do završnog testiranja, izvodi se u skladu sa strogo definisanim procedurama kontrole kvaliteta.

Radna površina	1500x3000mm
Opciona radna površina	2000x4000mm, 2000x6000mm
Radna površina rotacione ose	6000mm, Ø10-120mm
Opciona radna površina rotacione ose	6000m, Ø10-240mm
Laserska snaga	1500W, 3000W, 6000W
Snaga servo motora kod 1.5kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W
Snaga servo motora kod 3kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W
Snaga servo motora kod 6kW	Y=1300W, X=850W, Z=750W
Snaga servo motora rotacione ose	B1=1300W, B2=1800W
Maksimalno opterećenje radnog stola	800kg
Maksimalno opterećenje rotacione ose	200kg
Maksimalna brzina pozicioniranja	120m/min
Tačnost pozicioniranja X/Y	±0.03mm
Tačnost ponovnog pozicioniranja	±0.02mm
Deklarisana tačnost sečenja	≤0.03mm
Laserski izvor	Raycus
Laserska glava	Raytools BS03K/BS06K
Kontrolni sistem	Raytools X3T
Servo motori	Leadshine
Reduktori	Shimpo
Rashladni uređaj	Hanli
Električne komponente	Chint
Dimenzije mašine	8006x3400x1662mm
Težina	3300kg



ROTACIONA OSA

Rotaciona osa dužine 6m omogućava precizno sečenje cevi i profila od različitih materijala i debljina. Dvostruka stega, servo pogon i stabilno kretanje omogućavaju brzu, pouzdanu i efikasnu obradu limova i profila na jednoj mašini, bez dodatnog premeštanja.



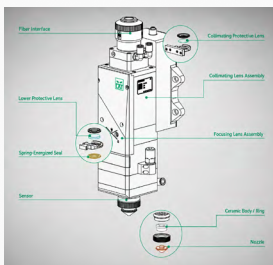
PNEUMATSKA STEGA

Pneumatska stega velike brzine specijalizovana je za obradu cevi i profila (okruglih i kvadratnih) prečnika od 10 do 120mm, opciono do 240mm. Stabilno stezanje i precizan rad omogućavaju pouzdano, brzo i produktivno serijsko sečenje sa visokom tačnošću.



RAYCUS LASERSKI IZVOR

Raycus je jedan od vodećih proizvođača laserskih izvora, prepoznatljiv po vrhunskoj stabilnosti, preciznoj isporuci energije i superiornom kvalitetu reza. Napredna tehnologija obezbeđuje visoku efikasnost, pouzdan industrijski rad i radni vek do 100.000 sati.



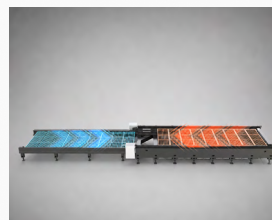
RAYTOOLS AUTOFOCUS GLAVA

Raytools BS03K/BS06K autofocus glava omogućava precizno sečenje, inteligentne funkcije i praćenje u realnom vremenu. Modularni dizajn olakšava održavanje, dvostruko vođeno hlađenje obezbeđuje stabilnost, dok IP65 zaštita štiti glavu od prašine i industrijskih uticaja.



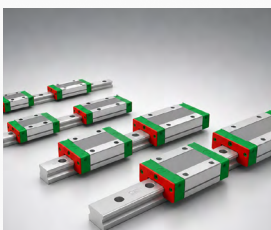
RAYTOOLS XC3000S KONTROLER

Raytools XC3000S kontroler podržava brzu obradu tankih limova, precizno sečenje i stabilno sečenje debljih materijala. Omogućava pouzdanu kontrolu, visoku efikasnost i optimizovan rad laserskog sistema u različitim proizvodnim režimima.



RADNI STO SA BRZOM IZMENOM

(Opciono) Automatski izmenljivi radni sto omogućava brzu zamenu platformi, dok se utovar i istovar obavljaju bez prekida rada. Time se smanjuje vreme čekanja, poboljšava radni proces i povećava ukupna produktivnost.



LINEARNE VOĐICE

Linearne vođice nude visoku preciznost, malo habanje i dugoročnu stabilnost. Zahvaljujući niskom trenju omogućavaju velike brzine kretanja, dok otpornost na udare i vibracije doprinosi pouzdanom i glatkom radu mašine.



Z-AXIS BALL SCREW PRENOS

Z-axis ball screw prenos obezbeđuje visoku preciznost kretanja i tačno pozicioniranje Z-ose. Sa malim otporom trenja i efikasnošću do 95%, omogućava stabilan prenos, dug radni vek i niže troškove održavanja pri svakodnevnom i intenzivnom industrijskom radu.



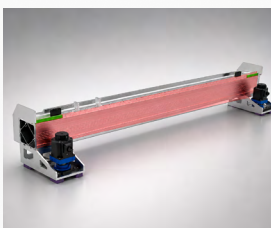
SERVO MOTORI

Servo motori obezbeđuju brzu i preciznu reakciju, ravnomerno kretanje i pouzdanu kontrolu svih osa. Napredna tehnologija omogućava nisku potrošnju energije, kompaktnu konstrukciju i stabilne performanse pri intenzivnom industrijskom radu.



JAPAN SHIMPO REDUKTOR

Japan Shimpo planetarni reduktor obezbeđuje visoku preciznost, veliku torzionu krutost i pouzdan prenos kretanja. Nizak nivo buke, dug radni vek i konstrukcija koja ne zahteva redovno održavanje čine ga idealnim za intenzivnu industrijsku upotrebu.



ALUMINIJUMSKI AVIJACIJSKI MOST

Aluminijumski avijacijski most je lakši, čvršći i krući od klasičnih rešenja. Manja masa omogućava brže ubrzanje, veću dinamiku i preciznije kretanje, što direktno doprinosi stabilnom sečenju, većoj produktivnosti i kvalitetnijem završnom rezultatu.



MASIVNA INDUSTRIJSKA KONSTRUKCIJA

Masivna završena konstrukcija izrađena je preciznim CO₂ zavarivanjem i termičkom obradom na 600°C. Završna mašinska obrada obezbeđuje visoku stabilnost, minimalne vibracije i preciznost do 0.02mm na 3m pri dugotrajnom radu.



INDUSTRIJSKI RASHLADNI UREĐAJ

Hanli rashladni uređaj sa dvostrukim rashladnim krugom omogućava aktivno odvođenje toplote i stabilnu temperaturu. Sa preciznom kontrolom od $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ i radnim opsegom od 5°C do 35°C , garantuje pouzdanu zaštitu, stabilne performanse i dugoročan bezbedan rad laserskog izvora.



ATC AUTOMATSKO PODMAZIVANJE

ATC sistem za automatsko podmazivanje obezbeđuje precizno doziranje ulja i pouzdanu zaštitu pokretnih delova. Kontroler omogućava preciznu regulaciju, smanjuje habanje, poboljšava stabilnost i doprinosi dužem radnom veku i pouzdanijem svakodnevnom radu.