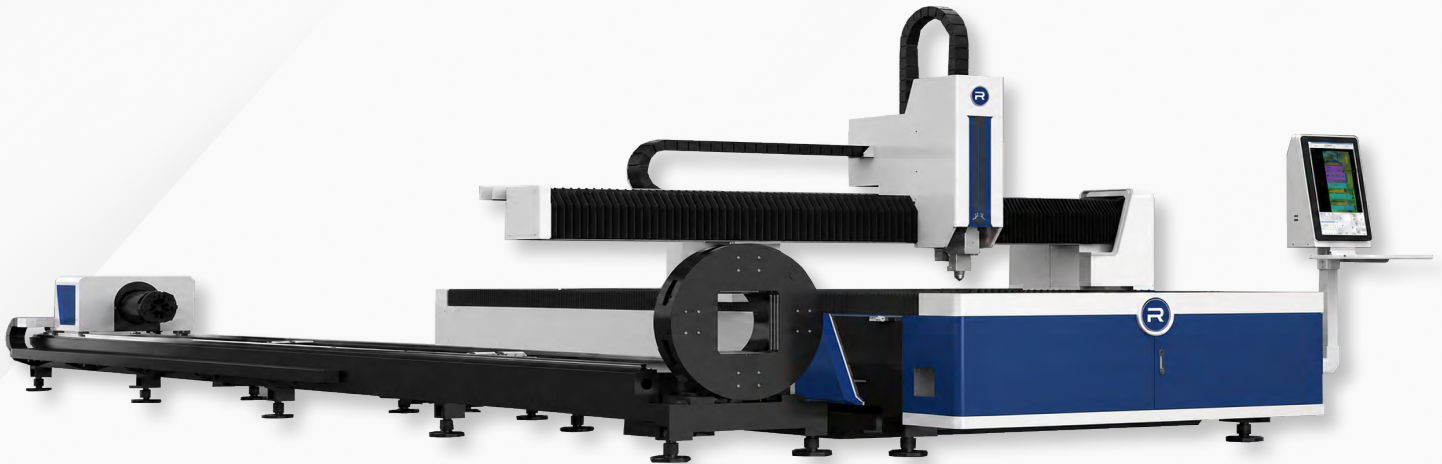


FIBER LASER

RK-153FL-PRO (TC)



Laseri fiber RADEK është një zgjidhje profesionale për prerje të shpejtë, precize dhe ekonomike të çelikut të karbonit, çelikut inox, aluminit dhe materialeve të tjera metalike. Makinaria është e destinuar për përdoruesit që kërkojnë produktivitet të lartë, punë të qëndrueshme dhe saktësi afatgjatë. Çdo fazë e prodhimit, nga saldimi i konstruksionit deri te testimi përfundimtar, realizohet sipas procedurave të përcaktuara repretishtë për kontrollin e cilësisë.

Sipërfaqja e punës	1500x3000mm
Sipërfaqja opsionale e punës	2000x4000mm, 2000x6000mm
Sipërfaqja e punës e boshtit rrotullues	6000mm, Ø10-120mm
Sipërfaqja ops. e punës e boshtit rrotullues	6000m, Ø10-240mm
Fuqia e laserit	1500W, 3000W, 6000W
Fuqia e servo motorëve për 1.5kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W
Fuqia e servo motorëve për 3kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W
Fuqia e servo motorëve për 6kW	Y=1300W, X=850W, Z=750W
Fuqia e servo motorëve të boshtit rrotullues	B1=1300W, B2=1800W
Ngarkesa maksimale e tavolinës së punës	800kg
Ngarkesa maksimale e boshtit rrotullues	200kg
Shpejtësia maksimale e pozicionimit	120m/min
Saktësia e pozicionimit X/Y	±0.03mm
Saktësia e përsëritjes së pozicionimit	±0.02mm
Saktësia e deklaruar e prerjes	≤0.03mm
Burimi laserik	Raycus
Koka e laserit	Raytools BS03K/BS06K
Sistemi i kontrollit	Raytools X3T
Servo motorët	Leadshine
Reduktorët	Shimpo
Ftohësi	Hanli
Komponentët elektrikë	Chint
Dimensionet e makinerisë	8006x3400x1662mm
Pesha	3300kg



BOSHT RROTULLUES

Boshti rrotullues me gjatësi 6m mundëson prerje precize të tubave dhe profileve nga materiale dhe trashësi të ndryshme. Mbjatësi i dyfishtë, servo transmisioni dhe lëvizja stabile sigurojnë përpunim të shpejtë, të sigurt dhe efikas të llamarinave dhe profileve me një makineri, pa nevojë për zhvendosje shtesë.



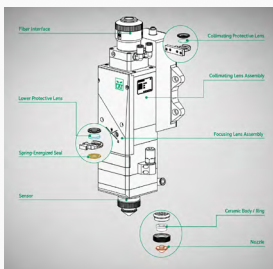
MBAJTËS PNEUMATIK

Mbjatësi pneumatik me shpejtësi të lartë është i specializuar për përpunimin e tubave dhe profileve të rrumbullakëta dhe katrore me diametër nga 10 deri në 120mm, opsionalisht deri në 240mm. Mbërthimi stabil dhe puna precize mundësojnë prerje serike të sigurt, të shpejtë dhe produktive me saktësi të lartë.



BURIM LASERIK RAYCUS

Raycus është një nga prodhuesit kryesorë të burimeve laserike, i njohur për stabilitetin e lartë, shpërndarjen precize të energjisë dhe cilësinë superiore të prerjes. Teknologjia e avancuar siguron efikasitet të lartë, funksionim të besueshëm industrial dhe jetëgjatësi pune deri në 100.000 orë.



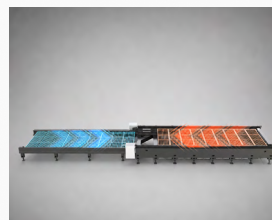
KOKË AUTOFOCUS RAYTOOLS

Koka autofocus Raytools BS03K/BS06K mundëson prerje precize, funksione inteligjente dhe monitorim në kohë reale. Dizajni modular lehtëson mirëmbajtjen, ftohja e dyfishtë me ujë siguron stabilitet, ndërsa mbrojtja IP65 e mbron nga pluhuri dhe ndikimet industriale.



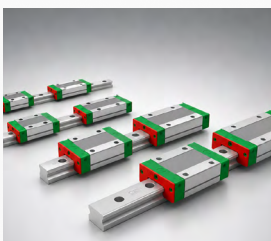
KONTROLLUES RAYTOOLS XC3000S

Kontrolluesi Raytools XC3000S mbështet përpunimin e shpejtë të llamarinave të holla, mikro-prerjen precize dhe prerjen stabile të materialeve më të trasha. Ofron kontroll të besueshëm, efikasitet të lartë dhe funksionim të optimizuar të sistemit laserik në mënyra të ndryshme prodhimi.



TAVOLINË PUNE ME NDËRRIM TË SHPEJTË

(Opsionale) Tavolina automatike e ndërrueshme e punës mundëson zëvendësim të shpejtë të platformave, ndërsa ngarkimi dhe shkarkimi realizohen pa ndërprerë procesin e punës. Në këtë mënyrë reduktohet koha e pritjes, përmirësohet rrjedha e punës dhe rritet produktiviteti i përgjithshëm.



UDHËZUES LINEARË

Udhëzuesit linearë ofrojnë precizion të lartë, konsumim minimal dhe stabilitet afatgjatë. Falë fërkimit të ulët, mundësojnë shpejtësi të larta lëvizjeje, ndërsa rezistenca ndaj goditjeve dhe vibrimeve kontribuon në funksionim të sigurt dhe të qetë të makinës.



TRANSMETIM Z-AXIS BALL SCREW

Transmetimi Z-axis ball screw siguron precizion të lartë të lëvizjes dhe pozicionim të saktë të boshtit Z. Me rezistencë të ulët ndaj fërkimit dhe efikasitet deri në 95%, ofron transmetim të qëndrueshëm, jetëgjatësi të madhe dhe kosto më të ulët mirëmbajtjeje gjatë përdorimit të përditshëm dhe intensiv industrial.



SERVO MOTORË

Servo motorët sigurojnë reagim të shpejtë dhe preciz, lëvizje të njëtrajtshme dhe kontroll të besueshëm të të gjitha boshteve. Teknologjia e avancuar mundëson konsum të ulët të energjisë, konstrukcion kompakt dhe performancë stabile gjatë punës intensive industriale.



REDUKTOR JAPAN SHIMPO

Reduktori planetar Japan Shimpo siguron precizion të lartë, ngurtësi të madhe torsionale dhe transmetim të besueshëm të lëvizjes. Niveli i ulët i zhurmës, jetëgjatësia e madhe dhe konstrukcioni pa nevojë për mirëmbajtje të rregullt e bëjnë ideal për përdorim intensiv industrial.



URË AVIACIONI PREJ ALUMINI

Ura e aviacionit prej alumini është më e lehtë, më e fortë dhe më e ngurtë se zgjidhjet klasike. Pësha më e ulët mundëson përshpejtim më të shpejtë, dinamikë më të lartë dhe lëvizje më precize, duke kontribuar drejtpërdrejt në prerje stabile, produktivitet më të lartë dhe rezultat përfundimtar më cilësor.



KONSTRUKSION MASIV INDUSTRIAL

Konstrukcioni masiv i salduar është realizuar me saldim preciz CO₂ dhe trajtim termik në 600°C. Përpunimi përfundimtar mekanik siguron stabilitet të lartë, vibrime minimale dhe saktësi deri në 0.02mm në 3m gjatë funksionimit afatgjatë.



FTOHËS INDUSTRIAL

Ftohësi Hanli me dy qarqe ftohjeje siguron disipim aktiv të nxehtësisë dhe temperaturë stabile. Me kontroll preciz prej ±0.5°C dhe interval pune nga 5°C deri në 35°C, garanton mbrojtje të sigurt, performancë stabile dhe funksionim afatgjatë të sigurt të burimit laserik.



LUBRIFIKIM AUTOMATIK ATC

Sistemi ATC për lubrifikim automatik siguron dozimin preciz të vajit dhe mbrojtjen e sigurt të pjesëve lëvizëse. Kontrolluesi mundëson rregullim të saktë, redukon konsumimin, përmirëson stabilitetin dhe kontribuon në jetëgjatësi më të madhe dhe punë të përditshme më të besueshme.