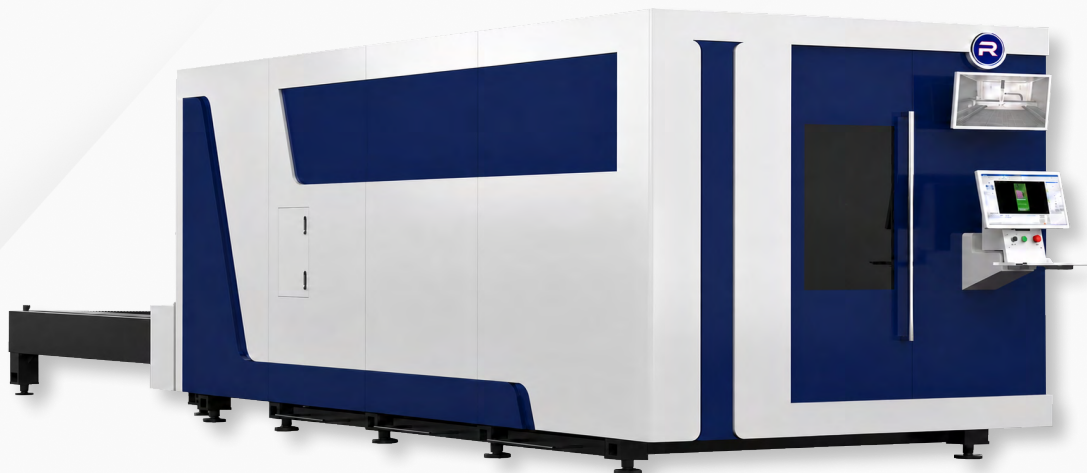


FIBER LASER

RK-153FL-PREMIUM



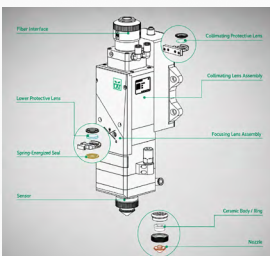
Lazeri fiber RADEK është një zgjidhje profesionale për prerje të shpejtë, precize dhe ekonomike të çelikut të karbonit, çelikut inox, aluminit dhe materialeve të tjera metalike. Makina është e dedikuar për përdoruesit që kërkojnë produktivitet të lartë, funksionim të qëndrueshëm dhe saktësi afatgjatë. Çdo fazë e prodhimit, nga saldimi i konstruksionit deri te testimi përfundimtar, realizohet sipas procedurave të përcaktuara rreptësisht për kontrollin e cilësisë.

Sipërfaqja e punës	1500x3000mm
Sipërfaqja opsionale e punës	2000x4000mm, 2000x6000mm
Fuqia e burimit laserik	3000W, 6000W, 12000W
Fuqia e servo motorëve 3kW	Y=850W, X=750W, Z=400W
Fuqia e servo motorëve 6kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W
Fuqia e servo motorëve 12kW	Y=1300W, X=850W, Z=750W
Ngarkesa maksimale e tavolinës së punës 3/6kW	800kg
Ngarkesa maksimale e tavolinës së punës 12kW	1500kg
Shpejtësia maksimale e pozicionimit 3/6kW	120m/min
Shpejtësia maksimale e pozicionimit 12kW	140m/min
Saktësia e pozicionimit X/Y	±0.03mm
Saktësia e pozicionimit të përsëritur	±0.02mm
Saktësia e deklaruar e prerjes	≤0.03mm
Burimi laserik	Raycus
Koka laserike	Raytools BS03K/BS06K/BS12K
Sistemi i kontrollit	Raytools XC3000S
Servo motorët	Inovance
Reduktorët	Motovario
Ftohësi	Hanli
Komponentët elektrikë	Chint
Dimensionet e makinës	9250X2270X2345mm
Pesha	5200kg



BURIM LASERI RAYCUS

Burimi laserik Raycus karakterizohet nga shpërndarja precize e energjisë, performanca e qëndrueshme dhe cilësia e shkëlqyer e prerjes. Teknologjia e avancuar dhe dizajni kompakt sigurojnë efikasitet të lartë, funksionim të besueshëm dhe jetëgjatësi pune deri në 100.000 orë në kushte industriale.



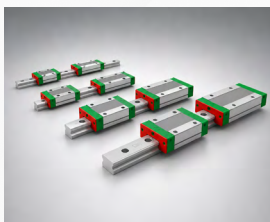
KOKË AUTOFOKUS RAYTOOLS

Koka me autofocus Raytools BS03K/BS06K mundëson prerje precize, funksione inteligjente dhe monitorim në kohë reale. Dizajni modular e lehtëson mirëmbajtjen, ftohja e dyfishtë me ujë siguron stabilitet, ndërsa mbrojtja IP65 e mbron nga pluhuri dhe ndikimet industriale.



KONTROLLERI RAYTOOLS XC3000S

Kontrolleri Raytools XC3000S mbështet përpunimin e shpejtë të llamarinave të holla, mikro-prerjen precize dhe prerjen e qëndrueshme të materialeve më të trasha. Ofron kontroll të besueshëm, efikasitet të lartë dhe funksionim të optimizuar të sistemit laserik në mënyra të ndryshme prodhimi.



UDHËZUES LINEARË

Udhëzuesit linearë ofrojnë precizion të lartë, konsum të ulët dhe stabilitet afatgjatë. Falë fërkimit të ulët mundësojnë shpejtësi të larta të lëvizjes, ndërsa rezistenca ndaj goditjeve dhe vibrimeve kontribuon në funksionimin e sigurt dhe të qetë të makinës.



KREMALIERË E DHËMBËZUAR

Kremaliera e dhëmbëzuar siguron precizion të lartë, konsum të ulët dhe transmetim të besueshëm të lëvizjes. Falë fërkimit të ulët mundëson shpejtësi të larta, ndërsa rezistenca e lartë ndaj vibrimeve dhe ngarkesave garanton funksionim të qëndrueshëm, besueshmëri afatgjatë dhe jetëgjatësi të madhe.



TRANSMETIM Z-AXIS BALL SCREW

Transmetimi Z-axis ball screw siguron precizion të lartë të lëvizjes dhe pozicionim të saktë të aksit Z. Me rezistencë të ulët ndaj fërkimit dhe efikasitet deri në 95%, ofron transmetim të qëndrueshëm, jetëgjatësi të madhe dhe kosto më të ulëta mirëmbajtjeje gjatë punës së përditshme dhe intensive industriale.



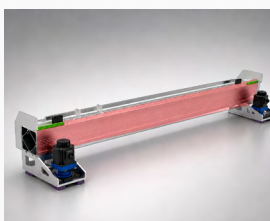
SERVO MOTORË INOVANCE

Servo motorët Inovance sigurojnë reagim të shpejtë dhe preciz, lëvizje të njëtrajtshme dhe kontroll të besueshëm të të gjitha aksëve. Teknologjia e avancuar mundëson konsum të ulët të energjisë, konstruksion kompakt dhe performancë të qëndrueshme gjatë punës intensive industriale.



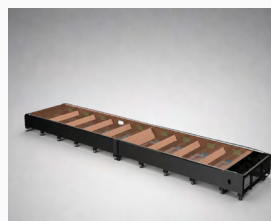
REDUKTOR MOTOVARIO

Reduktori planetar Moto-vario siguron precizion të lartë, ngurtësi të madhe torsionale dhe transmetim të besueshëm të lëvizjes. Niveli i ulët i zhurmës, jetëgjatësia e madhe dhe konstruksioni pa nevojë për mirëmbajtje të rregullt e bëjnë ideal për përdorim intensiv industrial.



URË ALUMINI E KLASËS SË AVIACIONIT

Ura prej alumini të klasës së aviacionit është më e lehtë, më e fortë dhe më e ngurtë se zgjidhjet tradicionale. Peshë më e ulët mundëson përsheptim më të shpejtë, dinamikë më të lartë dhe lëvizje më precize, duke kontribuar drejtpërdrejt në prerje të qëndrueshme, produktivitet më të lartë dhe rezultat final më cilësor.



KONSTRUKSION MASIV INDUSTRIAL

Konstruksioni masiv i salduar realizohet me saldime preciz CO₂ dhe trajtim termik në 600°C. Përpunimi përfundimtar mekanik siguron stabilitet të lartë, vibrime minimale dhe saktësi deri në 0.02mm në 3m gjatë punës afatgjatë.



FTOHËS INDUSTRIAL

Ftohësi Hanli me dy qarqe ftohjeje siguron shpërndarje aktive të nxehtësisë dhe temperaturë të qëndrueshme. Me kontroll preciz prej ±0.5°C dhe diapazon pune nga 5°C deri në 35°C, garanton mbrojtje të sigurt, performancë të qëndrueshme dhe funksionim të sigurt afatgjatë të burimit laserik.



LUBRIFIKIM AUTOMATIK ATC

Sistemi ATC për lubrifikim automatik siguron dozimin preciz të vajit dhe mbrojtjen e besueshme të pjesëve lëvizëse. Me kontrollues për rregullim të saktë, redukton konsumimin, përmirëson stabilitetin dhe kontribuon në jetëgjatësi më të madhe dhe punë më të sigurt të përditshme.