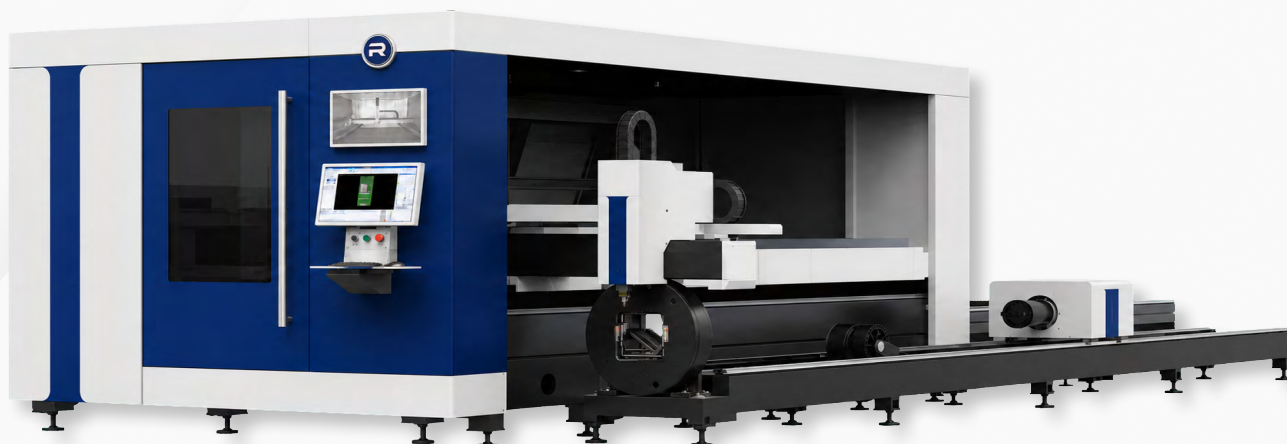


FIBER LASER

RK-153FL-PREMIUM (TC)



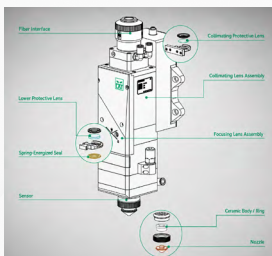
RADEK fiber laser je profesionalno rešenje za brzo, precizno i ekonomično sečenje ugljeničnog čelika, nerđajućeg čelika, aluminijuma i drugih metalnih materijala. Mašina je namenjena korisnicima koji zahtevaju visoku produktivnost, stabilan rad i dugoročnu preciznost. Svaka faza proizvodnje, od zavarivanja konstrukcije do završnog testiranja, izvodi se prema strogo definisanim procedurama kontrole kvaliteta.

Radna površina	1500x3000mm
Opciona radna površina	2000x4000mm, 2000x6000mm
Radna površina rotacione ose	6m, 10-240mm
Snaga laserskog izvora	3000W, 6000W, 12000W
Snaga servo motora 3kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W
Snaga servo motora 6kW	Y=1300W, X=850W, Z=750W
Snaga servo motora 12kW	Y=1300W, X=850W, Z=750W
Snaga servo motora rotacione ose	B1=1300W, B2=1800W
Maksimalno opterećenje radnog stola 3/6kW	800kg
Maksimalno opterećenje radnog stola 12kW	1500kg
Maksimalna brzina pozicioniranja	120m/min / 140m/min
Tačnost pozicioniranja X/Y	±0.03mm
Tačnost ponovljivog pozicioniranja	±0.02mm
Deklarisana tačnost sečenja	≤0.03mm
Laserski izvor	Raycus
Laserska glava	Raytools BS03K/BS06K/BS12K
Kontrolni sistem	Raytools X3T
Servo motori	Inovance
Reduktori	Shimpo
Hladnjak	Hanli
Električne komponente	Chint
Dimenzije mašine	9290X3820X2450mm
Težina	6500kg



RAYCUS LASERSKI IZVOR

Raycus laserski izvor odlikuje se preciznom isporukom energije, stabilnim performansama i odličnim kvalitetom reza. Napredna tehnologija i kompaktan dizajn obezbeđuju visoku efikasnost, pouzdan rad i radni vek do 100.000 sati u industrijskim uslovima.



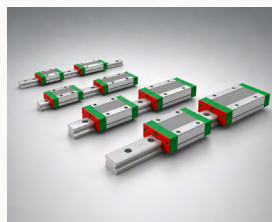
RAYTOOLS AUTOFOCUS GLAVA

Raytools BS03K/BS06K autofocus glava omogućava precizno sečenje, inteligentne funkcije i praćenje u realnom vremenu. Modularni dizajn olakšava održavanje, dvostruko vođeno hlađenje obezbeđuje stabilnost, dok IP65 zaštita štiti glavu od prašine i industrijskih uticaja.



RAYTOOLS X3T KONTROLER

Raytools X3T kontroler podržava brzu obradu tankih lima, precizno mikro-sečenje i stabilno sečenje debljih materijala. Omogućava pouzdanu kontrolu, visoku efikasnost i optimizovan rad laserskog sistema u različitim proizvodnim režimima.



LINEARNE VOĐICE

Linearne vođice pružaju visoku preciznost, malo habanje i dugoročnu stabilnost. Zahvaljujući niskom trenju omogućavaju velike brzine kretanja, dok otpornost na udare i vibracije doprinosi pouzdanom i glatkom radu mašine.



ZUPČASTA LETVA

Zupčasta letva obezbeđuje visoku preciznost, malo habanje i pouzdan prenos kretanja. Zahvaljujući niskom trenju omogućava velike brzine, dok visoka otpornost na vibracije i opterećenja garantuje stabilan rad, dugoročnu pouzdanost i dug radni vek.



Z-AXIS BALL SCREW PRENOS

Z-axis ball screw prenos obezbeđuje visoku preciznost kretanja i tačno pozicioniranje Z-ose. Uz mali otpor trenja i efikasnost do 95%, pruža stabilan prenos, dug radni vek i niže troškove održavanja pri svakodnevnom i intenzivnom industrijskom radu.



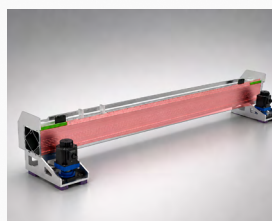
INOVANCE SERVO MOTORI

Inovance servo motori obezbeđuju brz i precizan odziv, ravnomerno kretanje i pouzdanu kontrolu svih osa. Napredna tehnologija omogućava nisku potrošnju energije, kompaktnu konstrukciju i stabilne performanse pri intenzivnom industrijskom radu.



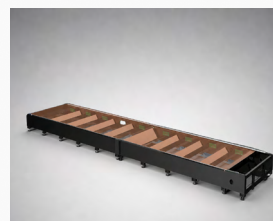
JAPAN SHIMPO REDUKTOR

Japan Shimpo planetarni reduktor obezbeđuje visoku preciznost, veliku torzionu krutost i pouzdan prenos kretanja. Nizak nivo buke, dug radni vek i konstrukcija bez potrebe za redovnim održavanjem čine ga idealnim za intenzivnu industrijsku upotrebu.



ALUMINIJUMSKI AVIJACIJSKI MOST

Aluminijumski avijacijski most je lakši, čvršći i krući od klasičnih rešenja. Manja masa omogućava brže ubrzanje, veću dinamiku i preciznije kretanje, što direktno doprinosi stabilnom sečenju, većoj produktivnosti i kvalitetnijem finalnom rezultatu.



MASIVNA INDUSTRIJSKA KONSTRUKCIJA

Masivna zavarena konstrukcija izrađena je preciznim CO₂ zavarivanjem i termički obrađena na 600°C. Završna mašinska obrada obezbeđuje visoku stabilnost, minimalne vibracije i preciznost do 0.02mm na 3m tokom dugotrajnog rada.



INDUSTRIJSKI HLADNJAK

Hanli hladnjak sa dva rashladna kruga obezbeđuje aktivno odvođenje toplote i stabilnu temperaturu. Uz preciznu kontrolu od $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ i radni opseg od 5°C do 35°C , garantuje pouzdanu zaštitu, stabilne performanse i dugoročno bezbedan rad laserskog izvora.



ATC AUTOMATSKO PODMAZIVANJE

ATC sistem za automatsko podmazivanje obezbeđuje precizno doziranje ulja i pouzdanu zaštitu pokretnih delova. Zahvaljujući kontroleru za preciznu regulaciju, smanjuje habanje, poboljšava stabilnost i doprinosi dužem radnom veku i pouzdanijem svakodnevnom radu.