

FIBER LASER

RK-153FL-ECO



RAYCUS LASERSKI IZVOR

Raycus laserski izvor nudi stabilan rad, precizno sečenje i visoku energetska efikasnost. Zahvaljujući pouzdanoj konstrukciji i dugom radnom veku do 100.000 sati, predstavlja odličan izbor za svakodnevnu industrijsku upotrebu.

RADEK fiber laser je pouzdano i ekonomično rešenje za sečenje čelika, inoxa, aluminijuma i drugih metalnih materijala. Namenjen je radionicama i kompanijama koje traže dobar odnos između cene, performansi i niskih troškova rada. Mašina je izrađena sa završenom čeličnom konstrukcijom koja obezbeđuje stabilan rad i dobru otpornost na vibracije pri svakodnevnoj upotrebi.



RAYTOOLS AUTOFOCUS GLAVA

Raytools BS03K autofocus glava omogućava precizno sečenje, inteligentne funkcije i praćenje u realnom vremenu. Modularni dizajn olakšava održavanje, dvostruko vodeno hlađenje obezbeđuje stabilnost, dok IP65 zaštita štiti glavu od prašine i industrijskih uticaja.



RAYTOOLS XC3000 KONTROLER

Raytools XC3000 kontroler podržava brzu obradu tankih limova, precizno mikro-sečenje i stabilno sečenje debljih materijala. Omogućava pouzdanu kontrolu, visoku efikasnost i optimizovan rad laserskog sistema u različitim proizvodnim režimima.



LINEARNE VODICE

Linearne vodice nude visoku preciznost, malo habanje i dugotrajnu stabilnost. Zahvaljujući niskom trenju omogućavaju velike brzine kretanja, dok otpornost na udare i vibracije doprinosi pouzdanom i ravnomernom radu mašine.



ZUPČASTA LETVA

Zupčasta letva obezbeđuje visoku preciznost, malo habanje i pouzdan prenos kretanja. Zahvaljujući niskom trenju omogućava velike brzine, dok visoka otpornost na vibracije i opterećenja garantuje stabilan rad, dugoročnu pouzdanost i dug radni vek.



Z-AXIS BALL SCREW PRENOS

Z-axis ball screw prenos obezbeđuje visoku preciznost kretanja i tačno pozicioniranje Z-ose. Sa malim otporom trenja i efikasnošću do 95%, nudi stabilan prenos, dug radni vek i niže troškove održavanja pri svakodnevnom i intenzivnom industrijskom radu.



VAKUUMSKI MANIPULATOR ZA LIMOVE

(Opciono) Omogućava jednostavno i bezbedno premeštanje metalnih limova sa palete do fiber laser mašine. Pneumatska verzija namenjena je za terete do 500kg, dok električna verzija omogućava rukovanje limovima do 800kg.



LEADSHINE SERVO MOTORI

Leadshine servo motori obezbeđuju brzu i preciznu reakciju, ravnomerno kretanje i pouzdanu kontrolu svih osa.



JAPAN SHIMPO REDUKTOR

Japan Shimpo planetarni reduktor obezbeđuje visoku preciznost, veliku torzionu krutost i pouzdan prenos kretanja.



INDUSTRIJSKI RASHLADNI UREĐAJ

Hanli rashladni uređaj sa dva rashladna kruga obezbeđuje aktivno odvođenje toplote i stabilnu temperaturu.



STABILIZATOR NAPONA

(Opciono) Stabilizator napona obezbeđuje pouzdanu zaštitu mašine od oscilacija u električnoj mreži.



INDUSTRIJSKI KOMPRESOR

(Opciono) Industrijski kompresor obezbeđuje stabilno i kontinuirano snabdevanje komprimovanim vazduhom za pouzdan rad fiber laser sistema.



IZDUVNI VENTILATOR

Izduvni ventilator predstavlja praktično rešenje za jednostavno i efikasno uklanjanje dima, prašine i vazduha iz radne zone.

Radna površina	1500x3000mm
Snaga laserskog izvora	1200W, 1500W
Snaga servo motora 1.2kW	Y=750W, X=750W, Z=400W
Snaga servo motora 1.5kW	Y=750W, X=750W, Z=400W
Maksimalno opterećenje radnog stola	500kg
Maksimalna brzina pozicioniranja	100m/min
Preciznost pozicioniranja X/Y	±0.05mm
Preciznost ponovljivog pozicioniranja	±0.03mm
Deklarisana preciznost sečenja	≤0.1-0.2mm

Laserski izvor	Raycus
Laserska glava	Raytools autofocus BS03K
Kontrolni sistem	Raytools XC3000S
Servo motori	Leadshine
Reduktori	Shimpo
Rashladni uređaj	Hanli
Električne komponente	Schneider
Dimenzije mašine	3750X2200X1750mm
Težina	1000kg

NAJBOLJA OPCIJA ZA SEČENJE!