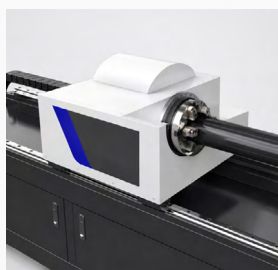


FIBER LASER

RK-120TC-PRO

Savremeno CNC rešenje za brzo i visoko-precizno sečenje cevi i profila od konstrukcionog i nerđajućeg čelika, aluminijuma, mesinga i bakra.

Napredna laserska tehnologija omogućava čiste ivice, uske tolerancije i konstantno ponovljive rezultate, bez mehaničkog kontakta i deformacije materijala. Mašina omogućava izradu otvora, žlebova, kontura, spojeva, sečenje pod uglom i izradu složenih oblika direktno u jednom radnom procesu.



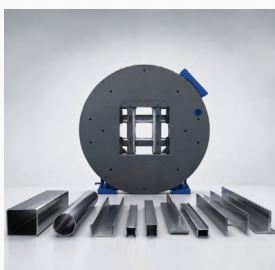
VISOKA BRZINA I EFIKASNOST

Servo motori visokih performansi omogućavaju brzo i precizno kretanje, sa kraćim ciklusima i stabilnom obradom.



OJAČANA ZAVARENA KONSTRUKCIJA

Masivna osnova mašine izrađena je od debelog čeličnog lima, sa ojačavajućim rebrima i poprečnim nosačima.



PRECIZNA PNEUMATSKA STEGA

Precizna pneumatska stega sigurno prihvata okrugle, kvadratne, pravougaone, U, L i druge profile.



AUTOMATSKA PODRŠKA MATERIJALA

Automatska podrška kontinuirano prilagođava visinu u skladu sa položajem i dužinom profila.



FLEKSIBILAN IZBOR SNAGE

Izbor laserskog izvora od 3kW do 12kW omogućava konfiguraciju u skladu sa materijalom, debljinom i potrebnim kapacitetom.

Radna površina	6000mm, 10-120mm
Opciona radna površina	6000mm, 10-240mm
Laserska snaga	1500W, 3000W, 6000W
Snaga servo motora 1.5kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W, B1=1300W, B2=1800W
Snaga servo motora 3kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W, B1=1300W, B2=1800W
Snaga servo motora 6kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W, B1=1300W, B2=1800W
Maksimalna brzina pozicioniranja	120m/min
Preciznost pozicioniranja X/Y	±0.05mm
Preciznost ponovljivog pozicioniranja	±0.03mm
Deklarisana preciznost sečenja	≤0.03mm
Laserski izvor	Raycus
Laserska glava	Raytools BS03K-3D/BS06K-3D
Kontrolni sistem	Raytools X4T
Servo motori	Schneider
Reduktori	Rouist
Rashladni uređaj	Hanli
Električne komponente	Chint
Dimenzije mašine	8532x1290x1997mm
Težina	2500/3000kg



DINAMIČKI SERVO POGON

Servo pogon sa visokim obrtnim momentom, preciznim vodičima i pogonom preko zupčaste letve omogućava brzo ubrzavanje i glatko kretanje. Smanjuje se vreme bez sečenja, dok preciznost kontura ostaje stabilna pri složenim oblicima, dugim serijama i visokim radnim brzinama.



OBRADA RAZLIČITIH METALA

Fiber laser obrađuje konstrukcioni i nerđajući čelik, aluminijum, mesing i bakar. Precizna kontrola parametara obezbeđuje čiste ivice, minimalnu termičku deformaciju i manju potrebu za dodatnim brušenjem ili poliranjem gotovog proizvoda, što omogućava bržu isporuku.