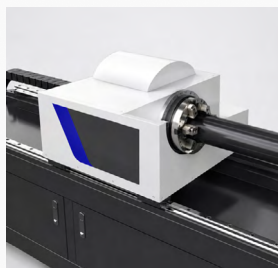


ФИБЕР ЛАСЕР

RK-120TC-PRO

Современо CNC решение за брзо и високопрецизно сечење цевки и профили од конструкциски и нерѓосувачки челик, алуминиум, месинг и бакар.

Напредната ласерска технологија овозможува чисти рабови, тесни толеранции и постојано повторливи резултати, без механички контакт и деформација на материјалот. Машината овозможува изработка на отвори, жлебови, контури, споеви, сечење под агол и сложени форми директно во еден работен процес.



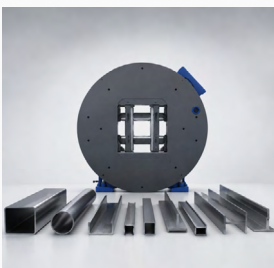
ВИСОКА БРЗИНА И ЕФИКАСНОСТ

Серво-моторите со високи перформанси овозможуваат брзо и прецизно движење, со пократки циклуси и стабилна обработка.



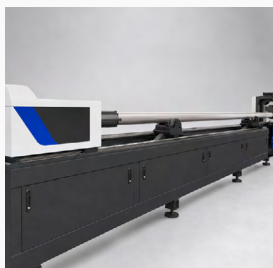
ЗАСИЛЕНА ЗАВАРЕНА КОНСТРУКЦИЈА

Масивната машинска основа е изработена од дебел челичен лим, со засилувачки ребра и попречни носачи.



ПРЕЦИЗЕН ПНЕВМАТСКИ СТЕГАЧ

Прецизниот пневматски стегач сигурно прифаќа кружни, квадратни, правоаголни, U, L и други профили.



АВТОМАТСКА ПОТПОРА НА МАТЕРИЈАЛОТ

Автоматската потпора континуирано ја приспособува висината според положбата и должината на профилот.



ФЛЕКСИБИЛЕН ИЗБОР НА МОКНОСТ

Изборот на ласерски извор од 3kW до 12kW овозможува конфигурација според материјалот, дебелината и потребниот капацитет.

Работна површина	6000mm, 10-120mm
Опционална работна површина	6000mm, 10-240mm
Ласерска моќност	1500W, 3000W, 6000W
Моќност на серво моторите 1.5kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W, B1=1300W, B2=1800W
Моќност на серво моторите 3kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W, B1=1300W, B2=1800W
Моќност на серво моторите 6kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W, B1=1300W, B2=1800W
Максимална брзина на позиционирање	120m/min
Точност на позиционирање X/Y	±0.05mm
Точност на повторливо позиционирање	±0.03mm
Декларирана точност на сечење	≤0.03mm
Ласерски извор Raycus	Raycus
Ласерска глава Raytools	Raytools BS03K-3D/BS06K-3D
Контролен систем	Raytools X4T
Серво-мотори	Schneider
Редуктори	Rouist
Ладилник	Hanli
Електрични компоненти	Chint
Димензии на машината	8532x1290x1997mm
Тежина	2500/3000kg



ДИНАМИЧЕН СЕРВО-ПОГОН

Серво-погонот со висок вртежен момент, прецизни водилки и погон со запчаник и летва овозможува брзо забрзување и мазно движење. Се намалува времето без сечење, а точноста на контурите останува стабилна при сложени форми, долги серии и со високи работни брзини.



ОБРАБОТКА НА РАЗЛИЧНИ МЕТАЛИ

Фибер ласерот обработува конструкциски и нерѓосувачки челик, алуминиум, месинг и бакар. Прецизната контрола на параметрите обезбедува чисти рабови, без термичка деформација и помалку дополнително брусење или полирање на готовиот производ за побрза испорака.