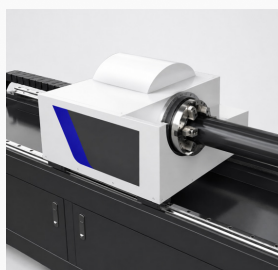


FIBER LASER

RK-120TC-PRO

Zgjidhje moderne CNC për prerje të shpejtë dhe me precizion të lartë të tubave dhe profileve prej çeliku konstruktiv dhe inox, alumini, bronzi dhe bakri.

Teknologjia e avancuar me lazer mundëson skaje të pastra, toleranca të ngushta dhe rezultate vazhdimisht të përsëritshme, pa kontakt mekanik dhe pa deformim të materialit. Makina mundëson realizimin e vrimave, kanaleve, kontureve, bashkimeve, prerjeve në kënd dhe formave komplekse drejtpërdrejt në një proces të vetëm pune.



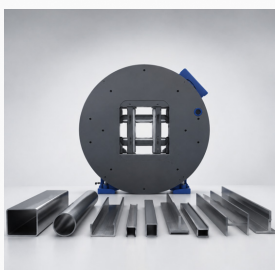
SHPEJTËSI DHE EFIKASITET I LARTË

Servo motorët me performancë të lartë mundësojnë lëvizje të shpejtë dhe precize, me cikle më të shkurtra dhe përpunim të qëndrueshëm.



KONSTRUKSION I PËRFORCUAR I SALDUAR

Baza masive e makinës është e prodhuar nga llamarinë e trashë çeliku, me brinjë përforcuese dhe trarë tërthorë.



MBAJTËSE PNEUMATIKE ME PRECIZION TË LARTË

Mbajtësjat pneumatike precize kap në mënyrë të sigurt profile të rrumbullakëta, katrore, drejtkëndore, U, L dhe forma të tjera.



MBËSHETJETE AUTOMATIKE E MATERIALIT

Sistemi automatik i mbështetjes përshtat vazhdimisht lartësinë sipas pozicionit dhe gjatësisë së profilin.



ZGJEDHJE FLEKSIBËL E FUQISË

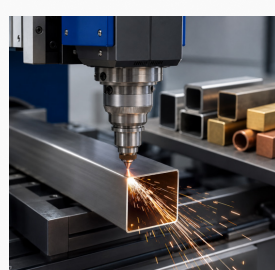
Zgjedhja e burimit lazer nga 3kW deri në 12kW mundëson konfigurimin sipas materialit, trashësisë dhe kapacitetit të kërkuar.

Zona e punës	6000mm, 10-120mm
Zona opsionale e punës	6000mm, 10-240mm
Fuqia e lazerit	1500W, 3000W, 6000W
Fuqia e servo motorëve 1.5kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W, B1=1300W, B2=1800W
Fuqia e servo motorëve 3kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W, B1=1300W, B2=1800W
Fuqia e servo motorëve 6kW	Y=1300W, X=850W, Z=400W, B1=1300W, B2=1800W
Shpejtësia maksimale e pozicionimit	120m/min
Saktësia e pozicionimit X/Y	±0.05mm
Saktësia e përsëritjes së pozicionimit	±0.03mm
Saktësia e deklaruar e prerjes	≤0.03mm
Burimi lazer	Raycus
Koka lazer	Raytools BS03K-3D/BS06K-3D
Sistemi i kontrollit	Raytools X4T
Servo motorët	Schneider
Reduktorët	Rouist
Ftohësi	Hanli
Komponentët elektrikë	Chint
Dimensionet e makinës	8532x1290x1997mm
Pesha	2500/3000kg



SERVO-DRIVE DINAMIK

Servo-drive me çift rrotullues të lartë, udhëzues precizë dhe transmetim me kremalierë mundëson përshtetshmëri të shpejtë dhe lëvizje të qetë. Koha pa prerje reduktohet, ndërsa saktësia e kontureve mbetet e qëndrueshme gjatë formave komplekse, serive të gjata dhe shpejtësive të larta të punës.



PËRPUNIM I METALEVE TË NDRYSHME

Fiber laser-i përpunon çelik konstruktiv dhe inox, alumin, bronzi dhe bakër. Kontrolli preciz i parametrave siguron skaje të pastra, deformim termik minimal dhe më pak nevojë për lërim ose polirim shtesë të produktit të përfunduar, duke mundësuar dorëzim më të shpejtë.